



# 一、建设项目基础情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 新建生产电磁阀及配件产品项目 | | |
| 项目代码 | 2502-320458-89-01-818530 | | |
| 建设单位联系人 | 陈\*\* | 联系方式 | 1505\*\*\*\*811 |
| 建设地点 | 常州市金坛区华丰路6号 | | |
| 地理坐标 | （东经119°37'38.721"，北纬31°45'19.340"） | | |
| 国民经济行业类别 | C4011工业自动控制系统装置制造 | 建设项目  行业类别 | 三十七、仪器仪表制造业40  -83通用仪器仪表制造401 |
| 建设性质 | 🗹新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 江苏金坛经济开发区经济发展局 | 项目审批（核准/备案）文号  （选填） | 坛开经发备字〔2025〕36号 |
| 总投资（万元） | 2600 | 环保投资  （万元） | 100 |
| 环保投资占比（%） | 3.85 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | 🗹否  🞎是： | 用地（用海）  面积（m2） | 2569.19 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 名称：《金坛经济开发区发展规划》  审批机关：江苏省人民政府  审批文件名称及文号：《省政府关于同意设立海门经济开发区等13家省级开发区的批复》（苏政复〔1993〕60号）  名称：《江苏金坛经济开发区控制性详细规划》  审批机关：常州市金坛区人民政府  审批文件名称及文号：《常州市金坛区人民政府关于同意江苏金坛经济开发区控制性详细规划（修改）的批复》（坛政复[2023]56号） | | |
| 规划环境影响评价情况 | 名称：《金坛经济开发区发展规划环境影响报告书》  审批机关：江苏省环境保护厅  审批文件名称及文号：《关于金坛经济开发区发展规划环境影响评价审查意见》（苏环审〔2015〕52号）  2022年，开发区启动编制新一轮规划（即《江苏金坛经济开发区开发建设规划（2022-2035）》），本次规划总面积为48.98平方公里。该规划的编制单位为[江苏龙环环境科技有限公司](https://www.baidu.com/s?rsv_dl=re_dqa_generate&sa=re_dqa_generate&wd=%E6%B1%9F%E8%8B%8F%E9%BE%99%E7%8E%AF%E7%8E%AF%E5%A2%83%E7%A7%91%E6%8A%80%E6%9C%89%E9%99%90%E5%85%AC%E5%8F%B8&rsv_pq=bddbe59a01463564&oq=%E6%B1%9F%E8%8B%8F%E9%87%91%E5%9D%9B%E7%BB%8F%E6%B5%8E%E5%BC%80%E5%8F%91%E5%8C%BA%E5%8F%91%E5%B1%95%E8%A7%84%E5%88%92%E7%8E%AF%E5%A2%83%E5%BD%B1%E5%93%8D%E8%AF%84%E4%BB%B7&rsv_t=0c93XgWjV3G/M9ICoDvS7BEvoM/kghFPWDU2QSZrEiMl9GDILYEM/BDqysdDM/lX2oAq6ygmrLMf&tn=54093922_45_hao_pg&ie=utf-8" \t "https://www.baidu.com/_blank)，目前仍处于编制阶段，尚未完成。‌ | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **规划及规划环境影响评价符合性分析** | **（一）规划相符性分析**  本项目与《金坛经济开发区发展规划》相符性分析见表1-1。  **表1-1 项目与《金坛经济开发区发展规划》相符性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **规划情况** | **对照简析** | **相符性** | | 1 | 规划范围：东至在建省道203（东环路），南至规划沿江城际铁路，西至金湖路（金宜路）-S340-丹金溧漕河，北近开发区行政界线，距金坛和丹阳市界500m处，总面积71.3km2。金坛经济开发区按照产业划分形成传统产业园区（产业北区）和创新型产业园区（产业南区）。传统产业园区：位于金武公路以北，主要发展以服装、电子、机械、新材料和新能源等为主导的产业，规划整合为盐化工产业园、综合制造产业园、高端制造产业园、中小企业园、新能源新材料产业园。创新产业园：位于延政西路以南，从事高新技术产品的研制、开发或提供技术外包服务和业务流程外包服务的企业用地，主要发展以新医药、环保、新传感网等新兴产业的研发、设计与营销为主。 | 项目建设地位于常州市金坛区华丰路6号，位于传统产业园区内；本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，行业类别为C4011工业自动控制系统装置制造，属于机械行业，因此符合传统产业园区产业定位要求 | 符合 | | 2 | 用地布局：总用地为7130hm2。其中城市建设用地为6411.2hm2（工业用地2278.55m2），非建设用地为334.4hm2（水域面积258.3hm2），发展备用地384.4hm2。 | 项目建设地属于工业用地 | 符合 | | 3 | 环保基础设施规划：采用雨污分流排水体制，污水经收集后排入金坛第二污水处理厂集中处理。 | 项目所在地已采用雨污分流制；项目不排放生产废水，生活污水接管至常州金坛区第二污水处理有限公司集中处理。 | 符合 | | 4 | 环卫：采用垃圾分类处理方式，分类后的无机物、废品垃圾尽量回收利用，有机垃圾以焚烧为主。 | 项目生活垃圾由环卫部门统一清运处置。 | 符合 |   项目建设地为常州市金坛区华丰路6号，位于传统产业园区内；行业类别为C4011工业自动控制系统装置制造，属于机械行业，符合传统产业园区产业定位。项目选址用地性质为金坛经济开发区规划的工业用地范围内，符合用地规划要求。项目所在地区已采用雨污分流制，项目无生产废水排放，生活污水经已建规范化排放口接管至常州金坛区第二污水处理有限公司处理；生活垃圾由环卫部门统一清运处置。因此项目建设符合《金坛经济开发区发展规划》中相关要求。  **（二）规划环境影响评价相符性分析**  项目与《金坛经济开发区发展规划环境影响报告书》及《关于金坛经济开发区发展规划环境影响评价审查意见》相符性分析见表1-2。  **表1-2 项目与金坛经济开发区发展规划环境影响报告书及审查意见**  **相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **相关要求** | **本项目情况** | **相符性** | | 1 | 开发区应引进科技含量高、产品附加值高、无污染或污染程度低的项目。 | 项目主要从事塑料包装盒生产，无生产废水排放，生产工序中产生的非甲烷总烃经处理后排放量较低，污染程度较低。 | 符合 | | 2 | 在园区大气中HCl稳定达标前禁止引进排放大气污染物HCl的企业和项目。 | 项目不排放HCl废气。 | 符合 | | 3 | 与钱资荡生态红线区边界相邻2000米内用地布置为污染程度低的工业项目。 | 项目距钱资荡生态红线区最近直线距离约4.63km；且项目无生产废水排放，产生的非甲烷总烃经处理后达标排放，污染程度较低。 | 符合 | | 4 | 加快环保基础设施建设。园区实施雨污分流、清污分流和污水集中处理，建设完善区内污水管网。 | 项目所在地区已实施雨污分流，生活污水经污水管网接管至常州金坛区第二污水处理有限公司集中处理。 | 符合 | | 5 | 加强固体废物的集中处理处置，危险废物交由有资质的单位处置。 | 项目拟建设一般固废仓库及危险废物仓库用于收集、贮存固体废物，危险废物均交由有资质单位处置。 | 符合 | | 6 | 加强区域大气环境保护，严格落实HCl等大气特征污染物防治措施，强化恶臭、VOCs等特征污染物的控制与治理，严格控制SO2、NOx、VOCs等大气污染物排放总量。 | 本项目不排放HCl，项目有机废气收集处理后排放。项目采用有效措施严格控制大气污染物排放总量。 | 符合 | | 7 | 落实《江苏省太湖污染防治条例》要求，加强太湖流域水环境保护。 | 项目无生产废水排放，生活污水接管至常州金坛区第二污水处理有限公司，满足《江苏省太湖污染防治条例》要求。 | 符合 | | 8 | 严格控制园区人口规模和用水定额，减少工业企业用水量和污水排放量，严格控制COD、氨氮、总磷等污染物排放总量。 | 项目无生产废水排放，仅有生活污水排放，废水污染物排放总量较低。 | 符合 |   项目从事电磁阀配件的生产，项目无HCl废气产生及排放，项目封装废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高的排气筒（DA001）排放，焊接废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“布袋除尘器”处理后通过1根15m高的排气筒（DA002）排放，排放总量较低；项目生活污水接管至常州金坛区第二污水处理有限公司集中处理；建立一般固废仓库、危险废物仓库，满足固体废物分类收集、贮存的要求，危险废物委托有资质单位安全处置，项目污染程度较低，满足《江苏省太湖水污染防治条例》要求；距钱资荡生态红线区最近距离为4.63km，不会导致其生态红线区域服务功能下降。  因此项目建设符合《金坛经济开发区发展规划环境影响报告书》及《关于金坛经济开发区发展规划环境影响评价审查意见》中相关要求。  **（三）选址合理性分析**  本项目租用园区内现有厂房进行生产，已取得《不动产权证书》（苏（2024）金坛区不动产权第0147408号，见附件4），用地性质为工业用地。根据《金坛经济开发区土地利用规划图》，本项目所在地已规划为工业用地，本项目国民经济行业类别属于“C4011工业自动控制系统装置制造”，从事工业生产，用地性质符合要求。  综上，本项目选址合理。  **（四）与国土空间规划“三区三线”相符性**  （1）与永久基本农田相符性分析  本项目不新增建设用地，原有用地与经部质检通过的“三区三线”划定成果中永久基本农田进行核对，本次拟建项目建设用地不涉及“三区三线”划定成果中永久基本农田。  （2）与生态保护红线相符性分析  本项目严格贯彻习近平生态文明思想和新发展理念，按照“生态优先、绿色发展”的要求，以保障国家生态安全为目标，严守生态保护底线，本次拟建项目建设用地位于经部质检通过的“三区三线”划定成果中的生态保护红线外。本项目所在地与《生态环境分区管控方案图件》位置关系图详见附图4。  （3）与城镇开发边界的相符性分析  根据《金坛经济开发区控制性详细规划》土地利用规划图，本次拟建项目建设用地属于二类工业用地。详见附图7。同时根据《常州市国土空间总体规划（2021-2035年）》中“市域国土空间控制线规划图”和“市辖区国土空间规划分区图”可知，本项目位于工业发展区，在城镇开发边界内，且不占用耕地和永久基本农田，不涉及生态保护红线。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **其他相符性分析** | **1、产业政策相符性分析**  （1）本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，工艺、设备不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类、限制类或淘汰类项目；不属于《市场准入负面清单（2022年版）》禁止准入类和限制准入类中。  （2）本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所列项目；不属于《长江经济带发展负面清单指南》中禁止类项目；本公司位于太湖三级保护区，本公司无氮、磷工业废水外排，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》等中禁止类项目。  （3）本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，行业类别属于C4011工业自动控制系统装置制造，对照《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》（苏发改规发〔2024〕3号），项目不属于其中限制类、淘汰类和禁止类项目。  因此，本项目符合国家及地方产业政策。  **2、与江苏省“三线一单”相符性分析**  根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发[2020]49号），本项目位于太湖流域，属于江苏省重点管控单元。  **表1-3 江苏省生态环境准入清单**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **环境管控单元名称** | **生态环境准入清单** | **对照分析** | | 太湖流域 | 空间布局约束：在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 | 本项目位于太湖流域三级保护区，本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，无氮、磷工业废水外排，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂进行集中处理 | | 污染物排放管控：城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。 | 本项目生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理，金坛区第二污水处理厂尾水排放标准执《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 | | 环境风险防控：1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。3、加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。 | 本项目不涉及上述内容 | | 资源开发效率要求：1、太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。2、2020年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。 | 相符 |   **3、“三线一单”符合性分析**  （1）生态保护红线  根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）和《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），对照江苏省生态空间保护区域分布图，项目建设区域与国家级生态保护红线范围及江苏省生态空间管控区域范围均无交集，不涉及金坛区内的生态红线区域，不会导致金坛区辖区内生态红线区域服务功能下降，故本项目的建设符合《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1号）和《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）相关要求。  （2）环境质量底线  环境空气：根据《2023年常州市生态环境状况公报》，2023年，全市空气质量优良天数285天，优良率78.1%；其中市区空气质量优良天数283天，同比增加3天，优良率为77.5%，同比上升2.1个百分点。全市环境空气中细颗粒物（PM2.5）、可吸入颗粒物（PM10）、二氧化硫（SO2）、二氧化氮（NO2）年均浓度分别为34微克/立方米、57微克/立方米、8微克/立方米、30微克/立方米；一氧化碳（CO）和臭氧（O3）浓度分别为1.1毫克/立方米和175微克/立方米。与2022年相比，PM2.5、PM10、SO2、NO2和CO浓度分别上升3.0%、3.6%、14.3%、7.1%和10%，O3浓度降低0.06%。项目所在区域2023年环境空气质量不达标。  常州市目前尚未制定大气环境质量限期达标规划，为深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，常州市制定了《2023年常州市生态文明建设工作方案》。明确工作目标为全市PM2.5浓度不超过31微克/立方米，优良天数比率不低于80.0%，臭氧污染得到初步遏制；地表水国考、省考、市考断面优Ⅲ比例分别达80%、92.2%和92.4%，国考、省考断面优Ⅱ比例分别达35%和47.1%，市考以上断面消除劣V类，集中式饮用水水源地水质均达到或优于Ⅲ类，高质量实现太湖治理“两保两提”目标；受污染耕地安全利用率达93%，重点建设用地安全利用得到有效保障。重点工程氮氧化物、挥发性有机物（VOCs）、化学需氧量、氨氮累计减排量5207吨、4856吨、3993吨、225吨。生态质量指数持续提升，林木覆盖率达26.8%，湿地保护率达31.8%。  水环境：本项目建成后污水受纳水体尧塘河2个断面各监测因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水标准要求。  该项目运营过程中会产生一定的污染物，如废气、污水、固废，采取相应的污染防治措施后，在达标的基础上选用处理效率和可靠性高的处理工艺。设备生产噪声在采取隔声、减振措施后厂界可达标；本项目封装废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高的排气筒（DA001）排放，焊接废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“布袋除尘器”处理后通过1根15m高的排气筒（DA002）排放。污染物排放量较低，对大气环境影响较小；生活污水接管至常州金坛区第二污水处理有限公司集中处理；固体废物均按照要求委托相关单位进行妥善处置。上述措施确保拟建项目污染物排放对环境的影响降到最低，不会突破环境质量底线，改变区域环境功能区。  （3）资源利用上线  本项目租赁现有空置厂房进行生产，所用的资源主要为水资源和电能，项目所在地水资源丰富，耗电量不大，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。  （4）环境准入负面清单  ①本项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中禁止准入类和限制准入项目；  ②与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性  **表1-4 与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **管控要求** | | **本项目相关内容** | **相符性** | | 1 | 空间布局约束 | 1．按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《关于进一步加强生态保护红线监督管理的通知》（苏自然函（2023）880号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》（国函〔2023〕69号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于1.82万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于0.95万平方千米。 | 对照江苏省生态空间保护区域分布图，项目建设区域与国家级生态保护红线范围及江苏省生态空间管控区域范围均无交集，项目实施后，有机废气经收集处理后排放，生活污水不直接排放水体，不会使生态功能降低、不会影响生态空间面积、不会改变生态空间性质。 | 相符 | | 2．牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。 | 本项目不在重点保护的岸线、河段、区域范围内，不属于排放量大、耗能高产能过剩的产业。 | 相符 | | 3．大幅压减沿长江干支流两侧1公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。 | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在长江干支流两侧1公里范围内。 | 相符 | | 4．全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。 | 本项目从事电磁阀及配件产品生产，不属于钢铁行业。 | 相符 | | 5．对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。 | 本项目不涉及生态保护红线、相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目。 | 相符 | | 2 | 污染物排放管控 | 1．坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 | 本项目应按要求向常州市金坛生态环境局申请总量。 | 相符 | | 2．2025年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NOx）和VOCs协同减排，推进多污染物和关联区域连防联控。 | 本项目从事电磁阀及配件产品生产，不属于高能耗工业，本项目有机废气收集处理后排放，减少有机废气的排放。 | 相符 | | 3 | 环境风险防控 | 2．强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。 | 本项目不运输剧毒物质和危险化学品；本项目产生的危险废物交由有资质单位处置，零排放。 | 相符 | | 3．强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。 | 项目实施后，按要求配备环境应急装备、储备应急物资。 | 相符 | | 4．强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。 | 项目实施后，按要求编制突发环境事件应急预案、落实预案中的相关风险防范措施并报相关部门备案。 | 相符 | | 4 | 资源利用效率要求 | 1．水资源利用总量及效率要求：到2025年，全省用水总量控制在525.9亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到0.625。 | 本项目用水量较少，满足要求 | 相符 | | 2．土地资源总量要求：到2025年，江苏省耕地保有量不低于5977万亩，其中永久基本农田保护面积不低于5344万亩。 | 项目不新增建设用地，利用现有闲置地块新建厂房。 | 相符 | | 3．禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。 | 项目位于常州市金坛区华丰路6号，使用电能作为清洁能源。 | 相符 |   综上，本项目建设与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符。  ③与《常州市2023年生态环境分区管控动态更新成果》相符性分析  **表1-5 与《常州市2023年生态环境分区管控动态更新成果》相符性**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **管控要求** | | **本项目相关内容** | **相符性** | | 1 | 空间布局约束 | （1）严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。  （2）严格执行《关于印发各设区市2023年深入打好污染防治攻坚战目标任务书的通知》（苏污防攻坚指办〔2023〕53号）《2023年常州市生态文明建设工作方案》（常政发〔2023〕23号）等文件要求。  （3）禁止引进：列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。  （4）根据《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)》江苏省实施细则：禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外；禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动；禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目；禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目；禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。 | （1）已严格执行苏政发〔2020〕49号空间布局约束要求；  （2）已严格执行苏污防攻坚指办〔2023〕53号及常政发〔2023〕23号等文件要求  （3）本项目从事电磁阀及配件产品生产，属于C4011工业自动控制系统装置制造，不属于禁止引入项目  （4）本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在长江干支流岸线一公里范围内，从事电磁阀及配件产品生产，不属于化工项目，不属于禁止的投资建设活动，不属于高污染项目 | 相符 | | 2 | 污染物排放管控 | （1）坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。  （2）《常州市“十四五”生态环境保护规划》（常政办发〔2021〕130号），到2025年，常州市主要污染物减排满足省下达指标要求。全面贯彻落实《江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕232号），完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。 | （1）建设项目需向金坛区生态环境局申请总量。（2）本项目生活污水接管常州市金坛区第二污水厂处理，固废外售综合利用。 | 相符 | | 3 | 环境风险防控 | （1）严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。  （2）根据《常州市长江生态优先绿色发展三年行动计划（2019-2021年）》（常长江发〔2019〕3号），大幅压减沿江地区化工生产企业数量，沿江1公里范围内凡是与化工园区无产业链关联、安全和环保隐患大的企业2020年底前依法关停退出。  （3）强化饮用水水源环境风险管控，建成应急水源工程。  （4）完善废弃危险化学品等危险废物（以下简称“危险废物”）、重点环保设施和项目、涉爆粉尘企业等分级管控和隐患排查治理的责任体系、制度标准、工作机制；重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；建立覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监督体系，严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为。 | （1）本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在长江1公里范围内，从事电磁阀及配件产品生产，属于C4011工业自动控制系统装置制造。（2）项目实施后，按要求建立环境应急体系、编制突发环境事件应急预案，落实预案中的相关要求，并报环保部门备案。本项目产生的危险废物交由有资质单位处置，零排放。 | 相符 | | 4 | 资源利用效率要求 | （1）《江苏省水利厅江苏省发展和改革委员会关于印发“十四五”用水总量和强度控制目标的通知》（苏水节〔2022〕6号），到2025年，常州市用水总量控制在31.0亿立方米，其中非常规水源利用量控制在0.81亿立方米，万元国内生产总值用水量比2020年下降19%，万元工业增加值用水量比2020年下降18.5%，农田灌溉水利用系数达0.688。  （2）根据《常州市国土空间总体规划（2021-2035年）（上报稿）》，永久基本农田实际划定是7.53万公顷，2035年任务量为7.66万公顷。  （3）根据《市政府关于公布常州市高污染燃料禁燃区类别的通告》（常政发〔2017〕163号）、《市政府关于公布溧阳市高污染燃料禁燃区控制类别的通告》（溧政发〔2018〕6号），常州市禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。禁止燃用的燃料主要包括：①“II类”（较严），具体包括：除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。②“III类”（严格），具体包括：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；国家规定的其它高污染燃料。  （4）根据《常州市“十四五”能源发展规划》（常政办发〔2021〕101号），到2025年，常州市能源消费总量控制在2881万吨标准煤，其中煤炭消费总量控制在1000万吨以内，非化石能源利用量达到86.43万吨标准煤，占能源消费总量的3%，比重比2020年提高1.4个百分点。到2025年，全市万元地区生产总值能耗（按2020年可比价计算）五年累计下降达到省控目标。 | （1）本项目员工生活用水量较小；  （2）本项目不在永久基本农田范围内；  （3）项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在禁燃区范围内，不使用以上禁止燃用的燃料；使用清洁能源电；不建设燃煤设施  （4）本项目用电10万kwh，折算标煤为233510kgce（折标系0.0064kgce/kW·h）能耗较小。 | 相符 |   综上，本项目建设与《常州市2023年生态环境分区管控动态更新成果》相符。  综上所述，本项目符合“三线一单”的相关要求。  **4、常州市“三线一单”相符性分析**  对照《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环[2020]95号），本项目位于常州市金坛区华丰路6号，属于常州市重点管控单元：金坛区-江苏金坛经济开发区。与常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性分析如下：  **表1-6 与“常州市市域生态环境管控要求”相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **管控类别** | **重点管控要求** | **对照分析** | **相符性** | | 空间布局约束 | 1. 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 2. 严格执行《关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的实施意见》（常发〔2018〕30号）、《2020年常州市打好污染防治攻坚战工作方案》（常政发〔2020〕29号）、《常州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（常发〔2017〕9号）、《常州市打赢蓝天保卫战行动计划实施方案》（常政发〔2019〕27号）、《常州市水污染防治工作方案》（常政发〔2015〕205号）、《常州市土壤污染防治工作方案》（常政发〔2017〕56号）等文件要求。 3. 禁止引进：列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。 4. 根据《常州市长江保护修复攻坚战行动计划工作方案》（常污防攻坚指办〔2019〕30号），严禁在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。   （5）根据《常州市城区混凝土、化工、印染企业关闭与搬迁改造计划》（常政办发〔2018〕133号），2020年底前，完成城区范围内的混凝土、化工、印染企业关闭与搬迁改造。 | 1、由表1-4可知，本项目满足《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求；  2、本项目满足《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环﹝2020﹞95号）空间布局约束中第2条所列的相关法律法规；  3、本项目不属于管控要求中所列相关禁止类或淘汰类产业；  4、本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在长江干支流1公里范围内；  5、本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于混凝土、化工、印染等需关闭与搬迁改造的企业 | 相符 | | 污染物排放管控 | 1. 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 2. 根据《江苏省“十三五”节能减排综合实施方案》（苏政发〔2017〕69号），2020年常州市化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物排放量不得超过2.84万吨/年、0.42万吨/年、1万吨/年、0.08万吨/年、2.76万吨/年、6.14万吨/年、8.98万吨/年 | 本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理，总量在污水处理厂内平衡 | 相符 | | 环境风险防控 | 1. 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。 2. 根据《常州市长江生态优先绿色发展三年行动计划（2019-2021年）》（常长江发〔2019〕3号），大幅压减沿江地区化工生产企业数量，沿江1公里范围内凡是与化工园区无产业链关联、安全和环保隐患大的企业2020年底前依法关停退出。 3. 强化饮用水水源环境风险管控，建成应急水源工程。   （4）完善废弃危险化学品等危险废物（以下简称“危险废物”）、重点环保设施和项目、涉爆粉尘企业等分级管控和隐患排查治理的责任体系、制度标准、工作机制；重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；建立覆盖危险废物产生、收集、贮存、转移、运输、利用、处置等全过程的监督体系，严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为。 | 1、本项目将严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。  2、本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在长江沿江1公里范围内。  3、本项目危险废物暂存于危废仓库中，危废仓库符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），并委托有资质单位定期处理危废；危废的管理过程将在“江苏省危险废物全生命周期监控系统”中体现 | 相符 | | 资源利用效率要求 | 1. 根据《常州市节水型社会建设规划（修编）》（常政办发〔2017〕136号），2020年常州市用水总量不得超过29.01亿立方米，万元单位地区生产总值用水量降至33.8立方米以下，万元单位工业增加值用水量降至8立方米以下，农田灌溉水利用系数达到0.68。 2. 根据《常州市土地利用总体规划（2006～2020年）调整方案》（苏国土资函〔2017〕610号），2020年常州市耕地保有量不得低于15.41万公顷，基本农田保护面积不低于12.71万公顷，开发强度不得高于28.05%。   （3）根据《市政府关于公布常州市高污染燃料禁燃区类别的通告》（常政发〔2017〕163号）、《市政府关于公布溧阳市高污染燃料禁燃区控制类别的通告》（溧政发〔2018〕6号），常州市禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。禁止燃用的燃料主要包括：①“Ⅱ类”（较严），具体包括：除单台出力大于等于20蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。②“Ⅲ类”（严格），具体包括：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；国家规定的其它高污染燃料。 | 本项目使用的主要能源为电能 | 相符 |   **表1-7 与金坛区环境管控单元-金坛经济开发区生态环境准入清单的相符性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **所在**  **区域** | **环境管控单元名称** | **生态环境准入清单** | **相符性分析** | **相符性** | | 金坛区 | 金坛经济开发区 | **空间布局约束：**  （1）禁止引入纺织服装中废水排放量较大的纯印染和纯染整类企业（除金坛时尚织染集聚区）。  （2）禁止引入机械电子、高端装备制造业中电镀、表面处理类企业，淘汰、限制类的如普通高速钢钻头、铣刀、锯片、丝锥、板牙项目、普通微小型球轴承制造项目；禁止生产国家禁止或公告停止销售的车辆；有害物质含量超标准的汽车。  （3）禁止引入化工中与盐化工及下游产品生产不相关的化工项目。  （4）禁止引入新材料产业中太阳能电池切片生产项目。  （5）禁止引入化工新材料中钢铁等传统型金属材料；水泥等传统型非金属材料。  （6）禁止引入新医药产业中不符合GMP要求的安部拉丝灌封机、劳动保护、安部灌装注射用无菌粉末、非易折安部等。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，属于C4011工业自动控制系统装置制造行业，不属于清单中所列禁止类项目 | 相符 | | **污染物排放管控：**  （1）严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。  （2）园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。 | 本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理，总量在污水处理厂内平衡 | 相符 | | **环境风险防控：**  （1）园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。  （2）生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。  （3）加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。 | 本项目建成后将根据相关要求编制《突发环境事件应急预案》、《环境风险评估报告》等，并按要求配备相关应急物资，定期开展应急演练，定期开展环境自行监测 | 相符 | | **资源开发效率要求：**  （1）大力导使用清洁能源。  （2）提升废水资源化技术，提高水资源回用率。  （3）严禁自建燃煤设施。 | 本项目使用的主要能源为电能；本项目生产过程中不建设燃煤设施 | 相符 |   综上，本项目与常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相关要求相符。  **4、与太湖流域环境政策相符性分析**  **表1-8 与《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》、《江苏省太湖流域水环境综合治理规划（2021-2035年）》相符性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **《太湖流域管理条例》相关要求** | | | **相符性分析** | **相符性** | | 第二十八条 | 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。  禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。  在太湖流域新设企业应当符合国家规定的清洁生产要求，现有的企业尚未达到清洁生产要求的，应当按照清洁生产规划要求进行技术改造，两省一市人民政府应当加强监督检查。 | | 本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂处理，环评中已根据本项目情况核算水污染物排放总量，实际运营过程中不会超过该核定量；本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于上述禁止项目；项目建成后，将设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌，定期进行自行监测，监控废水排放达标情况；项目符合清洁生产要求。 | 相符 | | 第二十九条 | 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万米上溯至5万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：  （一）新建、扩建化工、医药生产项目；  （二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；  （三）扩大水产养殖规模。 | | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在此范围内，不属于太湖流域禁止的行业项目，本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理 | 相符 | | 第三十条 | 太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：  （一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；  （二）设置水上餐饮经营设施；  （三）新建、扩建高尔夫球场；  （四）新建、扩建畜禽养殖场；  （五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；  （六）本条例第二十九条规定的行为。  已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。 | | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不在此范围内，不涉及所列禁止项目，本项目废水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理 | 相符 | | **《江苏省太湖水污染防治条例》相关要求** | | | **相符性分析** | **相符性** | | 第四十三条 | 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：  （一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；  （二）销售、使用含磷洗涤用品；  （三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；  （四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；  （五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；  （六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；  （七）围湖造地；  （八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；  （九）法律、法规禁止的其他行为。 | | 本项目位于太湖流域三级保护区范围内，本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目；本项目无含氮、磷生产废水，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理，不直接向水体排放污染物；不属于所列禁止行为 | 相符 | | 第四十六条 | 太湖流域二、三级保护区内，在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业项目和改建印染项目，以及排放含磷、氮等污染物的现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目，应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域磷、氮等重点水污染物年排放总量减量替代。其中，战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氮等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得，且按照不低于该项目新增年排放总量的1.1倍实施减量替代；战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氮等重点水污染物年排放总量减少，印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。  前款规定中新建、改建、扩建以及技术改造项目的环境影响报告书，除由国务院环境保护主管部门负责审批的情形外，由省环境保护主管部门审批。其中，新建、扩建项目减量替代具体方案，应当在审批机关审查同意前实施完成，完成情况书面报送审批机关。  本条所指排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业具体类别，由省发展改革部门会同省经济和信息化、环境保护主管部门拟定并报省人民政府批准后公布。  太湖流域设区的市减量完成情况应当纳入省人民政府水环境质量考核体系。太湖流域县级以上地方人民政府应当将减量完成情况作为向本级人民代表大会常务委员会报告水污染防治工作的内容。 | | 本项目位于太湖流域三级保护区范围内，本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理 | 相符 | | **《江苏省太湖流域水环境综合治理规划（2021-2035年）》**  **（苏政办发【2022】74号）相关要求** | | | **相符性分析** | **相符性** | | 强化工业污染综合治理 | | 推进工业和城镇污水分开收集分质处理。新（改、扩）建的化工、电镀、印染、钢铁、电子等工业企业，不得排入城镇污水集中收集处理设施。已接入城镇污水收集处理设施的重点行业工业企业组织全面排查评估，经评估认定不能接入的，限期退出；认定可以接入的，须预处理达标后方可接入。接管企业应依法取得排污许可和排水许可，出水应与城镇污水处理厂联网实时监控。500吨以上的工业废水集中处理设施按规定在进水口、出水口安装水量、水质自动监控设备及配套设施，并与省级行业主管部门联网。大力推进印染、化工、造纸、钢铁、电镀、食品（啤酒、味精）等重点行业企业废水深度处理，加快推进太湖三级保护区内重点行业污水处理设施参照《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）一、二级保护区内主要水污染物排放限值开展提标改造。无锡市、常州市、苏州市加快推进工业废水与生活污水分类收集、分质处理到2024年实现应分尽分，全流域到2025年实现应分尽分。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理；本项目实际生产前将依法进行排污许可证申请，做到持证排污、按证排污 | 相符 |   **5、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》相符性分析**  **表1-9 与《长江经济带发展负面清单指南》相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **政策内容** | **相符性分析** | | 1 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江千线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于码头项目、长江通道项目 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不位于政策所述区域 | | 3 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 本项目常州市金坛区华丰路6号，不位于饮用水水源一级与二级保护区的岸线和河段范围内 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不位于政策所述区域 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目位于常州市金坛区华丰路6号，不位于政策所述区域 | | 6 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 | 本项目不涉及 | | 7 | 禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目不涉及 | | 8 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于政策中所述禁止项目 | | 9 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于政策中所述禁止项目 | | 10 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于政策中所述禁止项目 | | 11 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，不属于政策中所述禁止项目 | | 12 | 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。 | 相符 |   **6、与《江苏省水污染防治条例》相符性分析**  **表1-10 与《江苏省水污染防治条例》的相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **条款** | **内容** | **对照分析** | | 第二十三条 | 禁止工业企业、宾馆、餐饮、洗涤等企业事业单位以及个人使用各类含磷洗涤用品。 | 本项目不使用含磷洗涤用品，无含氮、磷工业废水排放 | | 第二十六条 | 向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家和省有关规定进行预处理，符合国家、省有关标准和污水集中处理设施的接纳要求。污水集中处理设施尾水，可以采取生态净化等方式处理后排放。  实行工业废水与生活污水分质处理，对不符合城镇污水集中处理设施接纳要求的工业废水，限期退出城镇污水管网。 | 本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至污水处理厂处理，符合本条例要求 |   **7、与《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101号）相符性分析**  **表1-11 与苏环办[2020]101号文的相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **文件指导要求** | **本项目相符性分析** | **相符性** | | 企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责：要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。 | 本项目产生的危险废物包括含油抹布、废润滑油、废乳化液等，本项目建成后将按照相关法律法规及标准技术文件对危废进行收集、贮存、运输、处置，危废的管理过程将在“江苏省危险废物全生命周期监控系统”中体现 | 相符 | | 企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定有效运行 | 本项目实施后，按要求编制环保设施安全风险辨识评估报告。 | 相符 |   **8、与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》（苏环办[2020]225号）相符性分析**  **表1-12 本项目与苏环办[2020]225号文相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **文件要求** | **本项目对照分析** | **相符性** | | 严守生态环境质量底线 | 建设项目所在区域环境质量末达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。 | 根据《2023年常州市生态环境质量状况公报》，项目所在区域大气环境质量属于不达标区。根据环境质量现状监测数据，地表水、声环境质量均能够满足相应功能区划要求。  项目建成后采取严格的污染防治措施，废水、厂界噪声均可达标排放，固废合理处置，不会使区域环境质量恶化。 | 相符 | | 加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查意见予以简化。 | 本项目建设于常州市金坛区华丰路6号，位于江苏金坛经济开发区，用地性质为工业用地，符合《金坛经济开发区发展规划环境影响报告书》及《关于金坛经济开发区发展规划环境影响评价审查意见》中要求 | 相符 | | 切实加强区域环境容量、环境承载力研究，不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。 | 本项目无生产废水排放，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理，水污染物排放总量在常州市金坛区第二污水处理厂内平衡 | 相符 | | 应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据，严格落实生态环境分区管控要求，从严把好环境准入关。 | 本项目符合“三线一单”（即生态  保护红线、环境质量底线、资源利用上线、环境准入负面清单）管理机制的要求 | 相符 | | 严格重点行业环评审批 | 严格执行《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》，禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化少一。建材、有色等行业中的高污染项目。禁止新建燃媒电厂。 | 本项目不属于禁止类项目 | 相符 |   **9、与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评[2021]45号）相符性分析**  **表1-13 本项目与环环评[2021]45号文相符性分析**   |  |  | | --- | --- | | **文件要求** | **相符性分析** | | 严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。 | 本项目不属于上述“两高”项目。同时，本项目采用的工艺技术和装备先进且适用，使用清洁能源电，本项目废气经过有效处理后经排气筒达标排放，在金坛经济开发区区域内平衡；本项目无生产废水产生，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水厂处理，与文件要求相符。 | | 提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。 |   综上，本项目与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评[2021]45号）的要求相符。  **10、与《关于发布<有毒有害大气污染物名录（2018 年）>的公告》相符性分析**  根据生态环境部、国家卫生健康委员会关于发布《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》的公告，有毒有害大气污染物名录（2018年）包含二氯甲烷、甲醛、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯、乙醛、镉及其化合物、铬及其化合物、汞及其化合物、铅及其化合物、砷及其化合物。  本项目主要使用清洗剂、BMC等，同时生产过程中有VOCs产生，不属于有毒有害大气污染物名录（2018年）中包含的大气污染物，与上述内容相符。  **11、与《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见》（试行）的相符性分析**  1、严格项目总量。实施建设项目大气污染物总量负增长原则，即重点区域内建设项目使用大气污染物总量，原则上在重点区域范围内实施总量平衡，且必须实行总量2倍减量替代。  2、强化环评审批。对重点区域内新上的大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗项目，审批部门对其环评文本应实施质量评估。  3、推进减污降碳。对重点区域内新上的涉及大气污染物排放的建设项目及全市范围内新上高能耗建设项目的严格审批，区级审批部门审批前需向市生态环境局报备，审批部门方可出具审批文件。  4.做好项目正面引导。及时与属地经济部门做好衔接沟通，在项目筹备初期提前介入服务，引导项目从自身实际出发，采用建造绿色建筑、加大清洁能源使用比例、优化生产工艺技术、使用先进高效治污设施等切实有力的措施。  本项目距离最近的国控点（金坛城区大气国控站点）约4.2km，不在重点区域内。  本项目为新建生产电磁阀及配件产品项目，行业类别为C4011工业自动控制系统装置制造，对照《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》项目报送范围，本项目不属于两高项目。  **12、关于印发《江苏省“两高”项目管理目录（2024年版）》的通知（苏发改规发〔2024〕4号）相符性分析**  本项目行业类别为C4011工业自动控制系统装置制造，主要生产电磁阀配件，经查《江苏省“两高”项目管理目录（2024年版）》，本项目不属于“两高”项目。  **13、与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）相符性分析**  根据清洗剂MSDS，挥发分主要为二乙二醇丁醚，占比为2-6%（本次占比按6%计），清洗剂密度为1.05kg/m3，则清洗剂VOC含量限值为63.16g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表1半水基清洗剂VOCs含量限量标准（300g/L）。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **16、与相关环保法律法规相符性分析**  本项目与相关法律法规相符性分析见表1-14。  **表1-14 项目与相关环保法律法规相符性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **文件名称** | **文件要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 4 | 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修正） | 第四十三条 钢铁、建材、有色金属、石油、化工等企业生产过程中排放粉尘、硫化物和氮氧化物的，应当采用清洁生产工艺，配套建设除尘、脱硫、脱硝等装置，或者采取技术改造等其他控制大气污染物排放的措施。  第四十五条 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。 | 本项目从事新建生产电磁阀及配件产品项目的生产，项目封装废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“二级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高的排气筒（DA001）排放，焊接废气经集气罩收集，收集后的废气进入1套“布袋除尘器”处理后通过1根15m高的排气筒（DA002）排放。本项目产生的废气采取了有效的防治措施，对周围环境影响较小。 | 是 | | 5 | 《江苏省大气污染防治条例》（2018年修正） | 第三十八条 在生产经营过程中产生有毒有害大气污染物的，排污单位应当安装收集净化装置或者采取其他措施，达到国家和省规定的排放标准或者其他相关要求。禁止直接排放有毒有害大气污染物。  第三十九条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。 | | 6 | 《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第119号） | 第二十一条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。  无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。 | 是 | | 7 | 《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办[2014]128号） | 鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择 | 是 | | 8 | 生态环境部《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》(环大气[2020]33号) | 三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率  组织企业对现有VOCs废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施。对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。 | 是 | | 9 | 省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办[2021]2号） | （一）明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，分阶段推进3130家清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中VOCs含量的限值要求。 | 根据清洗剂MSDS，挥发分主要为二乙二醇丁醚，占比为2-6%（本次占比按6%计），清洗剂密度为1.05kg/m3，则清洗剂VOC含量限值为63.16g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表1半水基清洗剂VOCs含量限量标准（300g/L）。 | 是 | | 10 | 《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办[2021]32号） | 二、重点任务  （一）明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点……胶粘剂等产品应符合相关标准中VOCs含量的限值要求。  （二）严格准入条件。禁止建设生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶粘剂等项目。 | 是 | | 11 | 《关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知》（环大气[2019]53号） | 1. 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低VOCs含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低VOCs含量油墨和胶粘剂，重点区域到2020年年底前基本完成。鼓励加快低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。   （三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。 | 是 | | 12 | 《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函[2021]903号） | 一、“两高”项目范围  两高（高耗能、高排放）项目范围包括煤电、石化化工、钢铁、有色金属冶炼、建材、造纸、纺织印染行业，根据附件1，建材项目报送范围为：3011水泥制造、3012石灰和石膏制造、3031粘土砖瓦及建筑砌块制造、3041平板玻璃制造、3061玻璃纤维及制品制造、3071建筑陶瓷制品制造、3089耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造。 | 本项目从事新建生产电磁阀及配件产品项目的生产，行业类别为C4011工业自动控制系统装置制造，不在《环境保护综合名录(2021)年版》的“高污染、高环境风险”产品名录中，不属于两高行业。项目距离最近的国控站点金坛城区直线距离约4.2km，不属于重点区域。 | 是 | | 13 | 《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评[2021]45号） | 二、严格“两高”项目环评审批  （三）严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。 | | 14 | 关于印发《环境保护综合名录（2021年版）的通知》 | 为深入贯彻习近平生态文明思想，落实党的十九大和十九届二中、三中、四中、五中全会精神，深入打好污染防治攻坚战，坚决遏制“两高”项目盲目发展，引导企业绿色转型，推动行业高质量发展，我部在《环境保护综合名录（2017年版）》基础上，修订形成了《环境保护综合名录（2021年版）》。 | | 15 | 市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行） | 重点区域为常州市大气质量国控站点周边3km范围。高耗能项目为：石油、煤炭及其他燃料加工业，电力、热力生产和供应业，非金属矿物制品业，食品制造业，黑色金属冶炼和压延加工业，有色金属冶炼和压延加工业，造纸及纸制品业，化学原料和化学制品制造业。 | |

# 二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设内容** | **1、工程概况**  司达磁电科技（常州）有限公司成立于2003年05月13日，本公司经营范围包括比例伺服电磁阀用电控端子箱、电子继电器内藏型端子箱及电磁线圈、电磁插式阀及电磁铁、液压阀阀心及套筒、耐压防爆电磁铁及阀、干湿式离合器电磁线圈、线性马达元件的研发、制造；低功率省电型电磁铁及阀，工作压力≥25Mpa的整体式液压多路阀，电液比例伺服元件制造；其他各式电磁铁、线圈、电磁管、端子箱、液压气动机械元件及其配件，液压气动自动控制机器的制造。（涉及国家特别管理措施的除外；依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） 一般项目：电工仪器仪表销售；塑料加工专用设备销售；金属切割及焊接设备销售；模具销售；机械设备销售；金属工具销售。  企业租用现有厂房2569.19m2，购置自动绕线机、自动硅钢片卷铁芯机、自动卷铁芯冲孔机等设备，形成年产电磁线圈100万套、电磁铁芯100万套、端子箱20万套、电磁铁10万套及阀芯50万只的生产能力。  该项目已于2025年2月21日取得江苏金坛经济开发区经济发展局的项目备案证明，备案证号：坛开经发备字〔2025〕36号，项目代码：2502-320458-89-01-818530。  根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日）及《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第682号）的有关规定，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）环境管理要求，该项目属于“三十七、仪器仪表制造业40-83通用仪器仪表制造401-其他（仅分割、焊接、组装的除外;年用非溶剂型低V0Cs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表。司达磁电科技（常州）有限公司委托常州爱森环保科技有限公司编制建设项目环境影响报告表，常州爱森环保科技有限公司接受委托后即组织进行现场勘查、相关资料收集及其他相关工作，最终完成了该项目环境影响评价报告表的编制。  **2、建设内容和规模**  项目名称：新建生产电磁阀及配件产品项目；  建设单位：司达磁电科技（常州）有限公司；  建设地点：常州市金坛区华丰路6号；  建设性质：新建；  建筑面积：2569.19m2；  建设内容和规模：司达磁电科技（常州）有限公司拟投资2600万元，租赁现有空置厂房，建筑面积为2569.19m2，购置自动绕线机、自动硅钢片卷铁芯机、自动卷铁芯冲孔机等设备，形成年产电磁线圈100万套、电磁铁芯100万套、端子箱20万套、电磁铁10万套及阀芯50万只的生产能力；  投资情况：2600万元，其中环保投资100万元，占总投资的3.85%；  劳动定员及工作制度：初步劳动定员为100人，年工作300天，每天工作3班，每班工作8小时，年工作时间为7200小时（其中焊接工作时间2400h/a）；  其他：本项目不设置食堂、宿舍等其他生活设施。  **3、产品及产能**  本项目产品方案详见表2-1。  **表2-2 建设项目产品方案**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **产品参数** | **产品照片** | **设计能力** | **年运行时数** | | 1 | 电磁线圈 | 电压：DC12-220  AC24-380 |  | 100万套 | 7200h（其中焊接工作时间2400h/a） | | 2 | 电磁铁芯 | 动压：  250kgf/cm²  1000万次 |  | 100万套 | | 3 | 端子箱 | 电压：DC12-220  AC24-380 |  | 20万套 | | 4 | 电磁铁 | 电压：DC12-220  AC24-380 |  | 10万套 | | 5 | 阀芯 | 02/03 |  | 50万只 |   **4、生产设施**  本项目主要设备见表2-3。  **表2-3 主要设备清单一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **规格/型号** | **数量/台（套）** | **备注** | | 1 | 自动绕线机 | SW-504H-CS | 11 | 生产设备 | | 2 | 自动硅钢片卷铁芯机 | CHJ-180T | 2 | 生产设备 | | 3 | 自动卷铁芯冲孔机 | CJ0820 | 2 | 生产设备 | | 4 | 自动封装成型机 | JD-180T | 8 | 生产设备 | | 5 | 自动开槽机 | CT-ZHPS | 2 | 生产设备 | | 6 | 自动削角机 | CY-6025 | 1 | 生产设备 | | 7 | 自动锯床 | GZ4232 | 2 | 生产设备 | | 8 | 无心研磨机 | JHC-18S | 1 | 生产设备 | | 9 | CNC数控车床 | M06D/M42L | 10 | 生产设备 | | 10 | 振动研磨机 | VB-A | 2 | 生产设备 | | 11 | 平磨机 | KGS-1020AH | 1 | 生产设备 | | 12 | 超声波自动清洗机 | ZQ40-30TA | 1 | 生产设备 | | 13 | 烤箱 | LQ-T32400 | 1 | 生产设备 | | 14 | 无铅电焊台 | QUICK-203H | 12 | 生产设备 | | 15 | 仪表车床 | 32型 | 3 | 生产设备 | | 16 | 电烙铁 | 203H | 15 | 生产设备 | | 17 | 耐压测试机 | WB2670A | 9 | 测试设备 | | 18 | 程控耐压测试机 | UC9901 | 7 | 测试设备 | | 19 | 直流低电阻测试仪 | UC2518A | 14 | 测试设备 | | 20 | 点焊机 | DJNI-40 | 7 | 生产设备 | | 21 | 凸轮车床 | 2025 | 1 | 生产设备 | | 22 | 匝间短路测试机 | UC5815 | 7 | 测试设备 | | 23 | 全自动脱油机 | YX3 | 1 | 生产设备 | | 24 | 螺杆式空气压缩机 | ASC15/GAZZVSD+PAB | 2 | 公辅设备 | | 25 | 端子压着机 | YN-DZ-02 | 1 | 生产设备 | | 26 | 全自动双头沾锡机 | YN-S2-02 | 1 | 生产设备 | | 27 | 自动焊锡机 | TZ-HX5331R | 2 | 生产设备 | | 28 | 线切割机 | / DK7735 | 1 | 生产设备 | | 29 | 精密CNC数控顶针式磨床 | / | 1 | 生产设备 | | 30 | 薄管摩擦压接机 | / | 1 | 生产设备 | | 31 | 等离子焊接机 | NW-350AH | 4 | 生产设备 | | 32 | 电磁吸引力测试机 | V-1GA-670B | 1 | 生产设备 | | 33 | 自动电磁阀测试机 | / | 1 | 生产设备 | | 34 | 电功率参数测量仪 | WB100A | 4 | 测试设备 | | 35 | 激光打标设备 | SL-F20 | 1 | 生产设备 |   **5、原辅材料**  （1）原辅料用量及成分  本项目主要原辅材料见表2-4。  **表2-4 建设项目原辅料及资源能源消耗**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **原辅材料名称** | **规格、组分** | **单位** | **年耗量** | **最大储存量** | **来源及**  **运输** | | 1 | 电磁线圈 | 漆包线 | / | t/a | 100 | 10 | 国内  车运 | | 2 | 塑料线架 | / | 个/年 | 100万 | 10万 | | 3 | 外壳 | / | 个/年 | 50万 | 5万 | | 4 | 配件 | / | 套/年 | 100万 | 10万 | | 5 | 硅钢片 | 铁、硅、碳、锰等 | t/a | 48 | 5 | | 6 | 不饱和聚酯树脂成型材料（BMC） | 25千克/箱，碳酸钙50-60%、不饱和聚酯树脂17-22%、乙烯基酯树脂3-8%、玻璃纤维15-20%、苯乙烯1-5%、过苯甲酸叔丁酯0-1%、硬脂酸锌1-3%、氢化苯乙烯1-3% | t/a | 90 | 10 | | 7 | 模具 | / | 套/年 | 60 | 5 | | 8 | 焊棒 | 锡95%、其他5%  （不含铅） | t/a | 1 | 0.2 | | 9 | 焊锡膏 | 100克/瓶，医药白凡士林79%、七号白油10%、氧化松膏5%、溴氢酸盐3%、丁二酸2%、SAF-25 1% | t/a | 0.02 | 0.02 | | 10 | 电磁铁芯 | 钢材 | 铁、铬、硅等 | t/a | 200 | 20 | | 11 | 清洗剂 | 25千克/箱，纯水70-80%、非离子型异构醇醚表面活性剂8-15%、多元羧酸类阴离子表面活性剂3-6%、偏硅酸钠3-8%、三乙醇胺2-6%、葡萄糖酸钠3-7%、二乙二醇丁醚2-6% | t/a | 0.1 | 0.1 | | 12 | 氩气 | 50升/瓶 | 瓶/年 | 60 | 5 | | 14 | 端子箱 | 线路板 | / | 个/年 | 20万 | 2万 | | 15 | 电子元器件 | / | 套/年 | 20万 | 2万 | | 16 | 外壳 | / | 个/年 | 20万 | 2万 | | 17 | 实芯焊丝 | 碳、硅等（不含铅） | t/a | 15 | 1 | | 18 | 电磁铁 | 电磁线圈 | / | 个/年 | 10万 | 2万 | | 19 | 电磁铁芯 | / | 个/年 | 10万 | 2万 | | 20 | 配件 | / | 套/年 | 10万 | 2万 | | 21 | 阀芯 | 钢材 | 铁、锰等 | t/a | 30 | 5 | | 22 | 其他原辅材料及能源 | 润滑油 | / | t/a | 0.15 | 0.15 | | 23 | 乳化液 | / | t/a | 0.2 | 0.2 |  |   **选择不饱和聚酯树脂成型材料（BMC）的说明：**BMC材料具有高强度、高刚性和耐磨性、不易变形或老化、优异的绝缘性能和耐电弧性能、良好的耐腐蚀性等优点，因此本项目选择BMC作为原料进行生产；而BMC的制备需要使用苯乙烯作为交联剂，针对NMC加工过程产生的有机废气（包括苯乙烯），本项目设置二级活性炭装置进行吸收处理，减少苯乙烯废气对周围环境的影响。  **表2-5 主要原辅料理化性质**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **理化性质** | **燃爆性/**  **放射性** | **毒性毒理/**  **危险特性** | | 碳酸钙 | 是一种[无机化合物](https://baike.baidu.com/item/%E6%97%A0%E6%9C%BA%E5%8C%96%E5%90%88%E7%89%A9/10716655?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E7%A2%B3%E9%85%B8%E9%92%99/_blank)，化学式为CaCO₃，是石灰石、大理石等的主要成分。碳酸钙通常为白色晶体，无味，基本上不溶于水，易与酸反应放出二氧化碳。它是地球上常见物质之一，存在于霰石、方解石、白垩、石灰岩、大理石、石灰华等岩石内，亦为某些动物骨骼或外壳的主要成分。碳酸钙也是重要的建筑材料，工业上用途甚广。碳酸钙是白色微细结晶粉末，无味、无臭。有无定形和结晶两种形态。结晶型中又可分为斜方晶系和六方晶系（无水碳酸钙为无色斜方晶体，六水碳酸钙为无色单斜晶体），呈柱状或菱形，密度为2.93g/cm3。熔点1339℃（825-896.6℃时已分解），10.7MPa下熔点为1289℃。几乎不溶于水，在含有铵盐或三氧化二铁的水中溶解，不溶于醇。 | 不易燃 | 急性毒性：LD50：6450mg/kg（大白鼠经口） | | 苯乙烯 | 一类有机化合物，化学式为C8H8，结构中包含一个苯环和一个乙烯基。它是一种无色透明的液体，在室温下可燃，广泛用于化工工业。密度：0.906g/cm3；熔点：-31.5℃；沸点：145.2℃；闪点：31.1℃。 | 易燃 | LD50：1000mg/kg（大鼠经口）；316mg/kg（小鼠经口） | | 硬脂酸锌 | 是一种有机物，化学式为C36H70O4Zn，是白色粉末，不溶于水。主要用作[苯乙烯树脂](https://baike.baidu.com/item/%E8%8B%AF%E4%B9%99%E7%83%AF%E6%A0%91%E8%84%82/8008871?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、酚醛树脂、胺基树脂的润滑剂和脱模剂。同时在橡胶中还具有[硫化活性剂](https://baike.baidu.com/item/%E7%A1%AB%E5%8C%96%E6%B4%BB%E6%80%A7%E5%89%82/9088013?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)，软化剂的功能。白色粉末，不溶于水，溶于热的乙醇、苯、甲苯、[松节油](https://baike.baidu.com/item/%E6%9D%BE%E8%8A%82%E6%B2%B9/0?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)等有机溶剂；遇到酸分解成硬脂酸和相应的盐；在干燥的条件下有火险性，自燃点900℃；有吸湿性；密度：1.095g/cm3；熔点：118-125℃ | 可燃 | / | | 丁二酸 | 是一种二羧酸，呈无色晶体，味酸，溶于水、乙醇和乙醚，不溶于氯仿、二氯甲烷。琥珀酸为无色结晶；[相对密度](https://baike.baidu.com/item/%E7%9B%B8%E5%AF%B9%E5%AF%86%E5%BA%A6/0?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)1.572（25/4℃），熔点188℃，在235℃时分解；在减压下蒸馏可升华；能溶于水，微溶于[乙醇](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%99%E9%86%87/0?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、乙醚和[丙酮](https://baike.baidu.com/item/%E4%B8%99%E9%85%AE/0?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)中。 | 可燃 | 大鼠口服LD50为8530mg/kg | | 偏硅酸钠 | 是一种无机化合物，化学式为Na2SiO3，为白色颗粒，易溶于水，溶于稀氢氧化钠溶液，不溶于乙醇和酸，主要用作分析试剂、织物防火剂、胶黏剂、硬化剂、增重剂、填充剂，也用于矿石浮洗及石油精制。密度：2.4g/cm3；熔点：1089°C | / | 大鼠经口LD50：1280mg/kg | | 乙醇胺 | 1. 羟基乙胺，别名乙醇胺，是一种有机化合物，化学式为C2H7NO。密度：1.02 g/cm3；闪点：93.3 ℃ | / | / | | 葡萄糖酸钠 | 是一种有机物，化学式为C6H11NaO7，在工业上用途十分广泛，葡萄糖酸钠可以在建筑、纺织印染和金属表面处理以及水处理等行业作高效螯合剂，钢铁表面清洗剂，玻瓶清洗剂，电镀工业铝氧着色，在混凝土行业用作高效缓凝剂、[高效减水剂](https://baike.baidu.com/item/%E9%AB%98%E6%95%88%E5%87%8F%E6%B0%B4%E5%89%82/4636944?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)等。 | / | 兔子经静脉LDLo：7630mg/kg | | 二乙二醇丁醚 | 是一种[有机化合物](https://baike.baidu.com/item/%E6%9C%89%E6%9C%BA%E5%8C%96%E5%90%88%E7%89%A9/2950156?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)，分子式为C8H18O3，HO（CH2）2O（CH2）2O（CH2）3CH3，能与水以任何比例[混溶](https://baike.baidu.com/item/%E6%B7%B7%E6%BA%B6/3766100?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、溶于[乙醇](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%99%E9%86%87/135334?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、[乙醚](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%99%E9%86%9A/316922?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、油类和许多其他[有机溶剂](https://baike.baidu.com/item/%E6%9C%89%E6%9C%BA%E6%BA%B6%E5%89%82/7921016?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)。常用作[硝化棉](https://baike.baidu.com/item/%E7%A1%9D%E5%8C%96%E6%A3%89/1156953?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、清漆、[印刷墨](https://baike.baidu.com/item/%E5%8D%B0%E5%88%B7%E5%A2%A8/22319602?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)、油类、树脂等的溶剂及[合成塑料](https://baike.baidu.com/item/%E5%90%88%E6%88%90%E5%A1%91%E6%96%99/9199590?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)的中间体。[相对密度](https://baike.baidu.com/item/%E7%9B%B8%E5%AF%B9%E5%AF%86%E5%BA%A6/5064282?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)：0.9536（20/20℃）；熔点（℃）-68.1。 | 可燃 | [大鼠](https://baike.baidu.com/item/%E5%A4%A7%E9%BC%A0/3721233?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)经口LD50-6,560mg/kg |   （2）清洗剂VOCs含量相符性分析  **清洗剂VOCs含量相符性**：根据清洗剂MSDS，挥发分主要为二乙二醇丁醚，占比为2-6%（本次占比按6%计），清洗剂密度为1.05kg/m3，则清洗剂VOC含量限值为63.16g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表1半水基清洗剂VOCs含量限量标准（300g/L）。  （3）VOCs产生情况  本项目含VOCs物料主要包括：不饱和聚酯树脂成型材料、焊锡膏和清洗剂；生产过程中，各原料VOCs产生情况见表2-1。  **表2-1 物料VOCs产生情况**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产工序** | **原料名称** | **原料用量** | **VOCs含量限值/占比** | **密度** | **VOCs产生量（t）** | | 成型封装 | 不饱和聚酯树脂成型材料 | 90 | 1% | / | 0.9 | | 防锈清洗 | 清洗剂 | 0.1 | 6%（以二乙二醇丁醚占比计） | / | 0.006 | | 配线组装 | 焊锡膏 | 0.02 | / | / | 0.02 |   **6、项目工程情况**  本项目主体、公用及辅助工程组成详见表2-1。  **表2-1 项目主体、公用、辅助及环保工程情况表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **建设名称** | | **设计能力** | **工程内容** | **备注** | | 主体工程 | 生产车间 | | 建筑面积约2400m2 | 包括生产加工区、成品仓库、原料仓库等 | 依托现有空置厂房 | | 贮运工程 | 成品仓库 | | 建筑面积约100m2 | 位于车间西侧 | | 原料仓库 | | 建筑面积约500m2 | 位于车间西侧 | | 气体钢瓶存放区 | | 建筑面积约100m2 | 位于车间西侧 | | 公辅工程 | 给水系统 | | 2408.5m3/a | / | 由城市给水管网供给 | | 排水系统 | 生活污水 | 1920m3/a | 本项目无生产废水，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水厂集中处理，尾水排入尧塘河 | 依托现有 | | 雨水排放系统 | | / | 雨水通过厂内现有雨水管网排入市政雨水管网 | 依托现有 | | 供电工程 | | 10万kWh/a | 由城市电网供给 | 依托现有 | | 环保工程 | 规范化排污口、雨污分流管网 | | 本项目实行“雨污分流”，雨水排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水厂集中处理，尾水排入尧塘河 | | 依托现有 | | 废水 | 生活污水 | 1920m3/a | 经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水厂集中处理，尾水排入尧塘河 | 依托现有 | | 废气 | 成型封装废气 | 设计风量 10000m3/h | 集气罩+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒DA001排放 | 新建 | | 焊接废气 | 设计风量 3000m3/h | 集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒DA002排放 | 新建 | | 噪声 | | 降噪25dB（A） | 选取厂房隔声、距离衰减 | 厂界达标 | | 固废 | 一般固废堆场 | 20m2 | 位于车间东侧，堆放一般固废 | 新建 | | 危废暂存间 | 10m2 | 位于车间东侧，存放危险废物 | 新建 |   依托可行性分析：  本项目租用位于常州尼莫海洋科技有限公司位于常州市金坛区华丰路6号内的现有空置厂房（原为拟建装配车间，实际一直未生产，为空置厂房），建筑面积共2569.19m2，可满足本项目生产所需；常州尼莫海洋科技有限公司厂区内已实施雨污分流，已建设污水管网及排口、雨水管网及排口、供电线路及供水管网。供水由市政给水管网提供，依托厂区已建管网；排水依托厂区现有雨污管网，供电依托厂区供电管网，满足本项目使用需求。厂内未建设初期雨水池和事故应急池，本项目拟新建80m3事故应急池（并设置截止阀）。  常州尼莫海洋科技有限公司成立于1996年01月15日，注册地位于常州市金坛区华丰路6号，法定代表人为于建华。经营范围包括海洋装备研发、软件开发、技术转让、技术咨询服务；海洋工程装备、船用配套设备、液压动力机械及元件、气压动力机及元件、试验机、环境监测专用仪器仪表、阀门制造、安装、维修、销售。现常州尼莫海洋科技有限公司未生产，厂内共建设3栋厂房，南侧厂房为空置，暂未出租，中间厂房为本项目租赁厂房，南侧厂房租赁给常州市东华电力电子有限公司。  **公用工程说明：**  **（1）给排水**  **生活用水：**本项目员工定员为100人，年工作日约300天，办公生活用水量按照80L/人·d计算，则本项目生活用水量为2400t/a。生活污水量按照用水量的80%计，污水产生量约1920t/a，经市政污水管网接至常州市金坛第二污水处理厂集中处理，处理后尾水排入尧塘河。  **清洗槽用水：**清洗工序设置3个清洗槽，分别为自来水洗糟-清洗剂槽-清洗剂槽，槽容积均为0.216m3，自来水槽用水量为0.15m3/次，每10d更换一次，损耗量按用水量的20%计，则清洗槽废液产生量为3.6m3/a，清洗废液定期更换，作为危废处置。  **清洗剂配置用水：**本项目清洗工序清洗剂需加水调配，与水配比为1:20，根据建设单位提供资料，清洗剂用量为0.1t/a，则清洗剂配置用水量为2t/a，损耗量按用水量的20%计，则清洗废水量约为1.6m3/a，清洗废液定期更换，作为危废处置。  **乳化液配置用水：**本项目振动研磨工序使用乳化液，需加水调配，与水配比为1:10，根据建设单位提供资料，乳化液用量为0.2t/a，则乳化液配置用水量为2t/a，损耗量按用水量的20%计，则废乳化液量约为1.6m3/a，乳化液定期更换，作为危废处置。  **厂房生产过程中，地面基本保持清洁，仅进行定期的扫地，不需地面清洗，不产生清洗废水。**  具体水平衡图见图2-2。  **水平衡图**  **图2-2 水平衡图（t/a）**  （2）供电  本项目生产设备使用电能，用电由市政电网接入，年用电量约为10万kW·h。  **7、项目周边概况及车间平面布置**  **①项目周边概况**  建设项目选址位于常州市金坛区华丰路6号，厂区东侧为常州美瑞服饰有限公司；南侧为江苏峨嵋动力机械有限公司；西侧为常州德博新材料科技有限公司；北侧为康诚机械制造有限公司。距离本项目最近的环境敏感保护目标为西北约400m处的常州德理康医院。项目周边概况图详见附图2。  **②车间平面布置**  建设项目所在生产车间建筑面积约2569.19m2，项目平面布置图详见附图3。 |
| **工艺流程和产排污环节** | **一、工艺流程简述**  **1、电磁线圈**  电磁线圈生产工艺见图2-3。  电磁线圈-生产工艺  **图2-3 电磁线圈生产工艺流程及产污环节示意图**  **生产工艺简述：**  **绕线：**先将塑料线架置于自动绕线机固定的专用绕线夹头上，再通过绕线夹头的转动将漆包线缠绕在塑料线架上，此工序无污染物产生。  **机加工：**外购硅钢片经自动硅钢片卷铁芯机、自动卷铁芯冲孔机等设备加工成为电磁线圈配套外壳；自动硅钢片卷铁芯机等设备平时需用润滑油保养和维护，润滑油循环使用，定期更换、补充。此工序有硅钢片边角料（S1-1）、废润滑油（S1-2）噪声（N）产生。  **配线组装：**手工将外购外壳或者自加工外壳与外购配件组装在一起，并对组装件局部进行浸焊。浸焊基本原理为：首先采用无铅焊锡台对焊棒进行加热（无铅焊锡台采用电加热），使焊棒熔化形成焊料液，并将温度控制在380℃左右，然后控制组装件焊接部位沾取少量焊锡膏，浸入熔化状态的焊料液中，浸锡时间约1～2s，一次完成焊接部位的焊接。配线组装工序有浸焊废气（G1-1）产生。  **成型封装：**先将上述工序组装件放置在外购模具的型腔内并闭合型腔，再将不饱和聚酯树脂成型材料（BMC）加入模具的加料室内，使其受热成为粘流状态，在自动封装成型机柱塞压力的作用下，粘流状态的BMC材料经过浇注系统，进入并充满闭合的型腔，BMC材料在型腔内继续受热受压，经过一定时间的固化后，打开模具取出BMC材料制品。成型封装过程采用电加热模具，加热温度为140℃，持续3min。该过程产生封装废气（G1-2）、废边角料（S1-3）及噪声（N）产生产生。  BMC材料经加热发生固化反应，其主要反应原理为：通过加热促进BMC材料中的固化剂产生氧化还原反应发生均裂而产生游离基。游离基有未成对电子，其化学性质极为活泼，当它遇到烯类单体或聚酯链上的双键时，就掠取其中键上的一个电子杂化成新键，同时在原价键处形成新的单体游离基或聚酯游离基。新形成的这些游离基以链锁反应的方式不断重复上述反应，使反应链迅速增长形成三向交联结构，从而实现体系充分固化。  **测试：**上述工序产品需要进行耐压性能、绝缘性能等测试，测试合格品即为本项目电磁线圈产品，该工序产生不合格品（S1-4）。  **2、电磁铁芯**  电磁铁芯生产工艺见图2-3。  电磁铁芯-生产工艺  **图2-3 电磁铁芯生产工艺流程及产污环节示意图**  **生产工艺简述：**  **机加工：**外购钢材经CNC数控车床等设备加工为电磁铁芯各部件。机加工过程中需采用乳化液冷却、润滑加工表面，乳化液循环使用，定期更换补充；CNC数控车床等设备平时需用润滑油保养和维护，润滑油循环使用，定期更换、补充；该过程使用自动脱油机将车床加工的铁屑与乳化液分离。此工序有钢材边角料（S2-1）、废乳化液（S2-2）、废润滑油（S2-3）及噪声（N）产生。  **清洗：**电磁铁芯各部件需采用超声波自动清洗机进行清洗，以去除工件表面的少量油污及金属屑，清洗机采用电加热，清洗温度为50℃，时间约2-3min。清洗机设3个尺寸均为L0.6m×W0.6m×H0.6m的清洗槽，其中一个清洗槽注入自来水，另外两个清洗槽注入清洗溶液（由清洗剂与自来水按1:20的比例混合而成），清洗时将工件放入清洗机配套清洗篮，人工将清洗篮依次浸入自来水清洗槽及清洗溶液清洗槽清洗，清洗完成后进入下一道工序。自来水及清洗溶液循环使用，定期更换、补充，因此，超声波清洗机有清洗废液（S2-4）、清洗废气（G2-1）及噪声（N）产生。  **烘干：**经清洗工序后的各部件需要采用烤箱进行烘干，以防各部件生锈，烤箱采用电加热，烘干温度为80℃，时间为3h。各部件经清洗后沾染有少量清洗剂和水分，清洗剂化学成分主要为表面活性剂及无水偏硅酸钠，性质较为稳定，此工序产生少量清洗废气（G2-1）。  **组装：**根据产品要求，人工将烘干后的各部件组装在一起，此工序无污染物产生。  **焊接：**根据需要对上述工序组装件连接处进行焊接，本项目焊接采用等离子焊接，其基本原理为：  在等离子焊接机钨极与喷嘴之间或钨极与工件之间加一较高电压，经高频振荡使气体电离形成自由电弧，该电弧受三个压缩作用形成等离子弧：①机械压缩效应（作用）——电弧经过有一定孔径的水冷喷嘴通道，使电弧截面受到拘束，不能自由扩展；②热压缩效应——当通入一定压力和流量的氩气时，冷气流均匀地包围着电弧，使电弧外围受到强烈冷却，迫使带电粒子流（离子和电子）往弧柱中心集中，弧柱被进一步压缩；③电磁收缩效应——定向运动的电子、离子流就是相互平行的载流导体，在弧柱电流本身产生的磁场作用下，产生的电磁力使孤柱进一步收缩。电弧经过以上三种压缩效应后，能量高度集中在直径很小的弧柱中，弧柱中的气体被充分电离成等离子体，形成等离子弧。  本项目焊接气体（氩气）经等离子焊接机作用形成等离子弧后，利用等离子弧能量密度大和等离子流力强的特点，将工件完全熔透并产生一个贯穿工件的小孔。被熔化的金属在电弧吸力、液体金属重力与表面张力相互作用下保持平衡。焊枪前进时，小孔在电弧后方锁闭，形成完全熔透的焊缝。此工序有等离子焊接烟尘（G2-2）及噪声（N）产生。  **测试：**焊接后的产品需进行密封性能测试，测试合格品即为本项目电磁铁芯产品，不合格品报废，有废电磁铁芯（S2-5）产生。  **3、电磁铁**  电磁铁生产工艺见图2-3。  电磁铁-生产工艺  **图2-3 电磁铁生产工艺流程及产污环节示意图**  **生产工艺简述：**  （1）组装：人工将上述工序加工得到的电磁线圈、电磁铁芯产品与外购配件组装在一起，此工序无污染物产生。  （2）测试：上述组装件通过电磁吸引力测试，并明确其性能后即为本项目电磁铁产品，该工序产生不合格品（S3-1）。  **4、端子箱**  端子箱生产工艺见图2-3。  端子箱-生产工艺  **图2-3 端子箱生产工艺流程及产污环节示意图**  **生产工艺简述：**  **手工插件：**人工将外购电子元器件安装在外购线路板相应位置，此工序无污染物产生。  **电烙铁焊接：**采用电烙铁对上述工序线路板需要固定位置进行焊接，焊接过程中有少量焊接烟尘（G4-1）和噪声（N）产生。  **组装：**将外购外壳与经电烙铁焊接后的线路板组装在一起，此工序无污染物产生。  **测试：**上述工序组装件需进行电路测试，测试合格品为本项目端子箱产品，该工序产生不合格品（S4-1）。  **5、阀芯**  阀芯生产工艺见图2-3。  阀芯-生产工艺  **图2-3 阀芯生产工艺流程及产污环节示意图**  **生产工艺简述：**  **机加工：**根据产品需要，采用自动锯床、自动削角机CNC数控车床等设备对外购钢材进行机加工，锯床切割过程使用乳化液，基本不会产生切割粉尘；自动锯床等设备平时需用润滑油保养和维护，润滑油循环使用，定期更换、补充；该过程使用自动脱油机将车床加工的铁屑与乳化液分离；此工序有钢材边角料（S5-1）、废乳化液（S5-2）、废润滑油（S5-3）及噪声（N）产生。  **委外热处理：**上述工序加后的工件需根据需要委外热处理，本项目无相关污染物产生及排放。  **振动研磨：**采用振动研磨机对委外热处理后的工件进行粗磨，研磨过程在常温下进行，时间约40min。本项目研磨料主要为金刚砂，研磨过程中需使用到乳化液（由乳化液与自来水按照1:10的比例混合而成）作为助剂，乳化液定期更换补充。此工序有废乳化液（S5-4）、研磨废渣（S5-5）及噪声（N）产生。  **外径研磨：**采用精密CNC数控顶针式磨床对经振动研磨后的工件进行精磨，研磨过程中需使用乳化液冷却、润滑加工表面，乳化液循环使用，定期更换补充。此工序有废乳化液（S5-6）、研磨废渣（S5-7）及噪声（N）产生。  **二、产污环节分析**  **表2-6 污染物产生情况分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **废物类别** | **编号** | **产生环节** | **污染物名称** | **处置措施** | | 废气 | G1-1 | 配线组装 | 颗粒物、有机废气 | 经集气罩+布袋除尘收集处理后通过15m排气筒DA002排放 | | G1-2 | 成型封装 | 有机废气、苯乙烯 | 经集气罩+二级活性炭吸附装置收集处理后通过15m排气筒DA001排放 | | G2-1 | 清洗、烘干 | 有机废气 | 无组织排放 | | G2-2、G4-1 | 焊接 | 颗粒物 | 经集气罩+布袋除尘收集处理后通过15m排气筒DA002排放 | | 废水 | W1 | 生活污水 | 员工生活 | 接管至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理 | | 固废 | S1-1 | 机加工 | 硅钢片边角料 | 收集后外售 | | S1-2 | 机加工 | 废润滑油 | 收集后委托有资质单位处置 | | S1-3 | 成型封装 | BMC边角料 | 收集后外售 | | S1-4、S2-5、S3-1、S4-1 | 测试 | 不合格品 | 收集后外售 | | S2-1、S5-1 | 机加工 | 钢材边角料 | | S2-2 | 机加工 | 废乳化液 | 收集后委托有资质单位处置 | | S2-3 | 机加工 | 废润滑油 | | S2-4 | 清洗 | 清洗废液 | | S5-2 | 机加工 | 废乳化液 | | S5-3 | 机加工 | 废润滑油 | | S5-4 | 振动研磨 | 废乳化液 | | S5-5 | 振动研磨 | 研磨废渣 | | S5-6 | 外径研磨 | 废乳化液 | | S5-7 | 外径研磨 | 研磨废渣 | | / | 员工生活、办公 | 生活垃圾 | 由环卫部门统一清运 | |
| **与项目有关的原有环境污染问题** | **一、本项目有关的原有污染情况及主要环境问题**  司达磁电科技（常州）有限公司于2024年4月租赁常州尼莫海洋科技有限公司位于常州市金坛区华丰路6号内的现有空置厂房，为空置厂房，因此不存在原有污染源和遗留环境问题。  **二、本项目与常州尼莫海洋科技有限公司依托关系：**  本项目租赁常州尼莫海洋科技有限公司位于常州市金坛区华丰路6号内的现有空置厂房进行生产，厂区已按照“雨污分流”的原则进行建设。经与建设单位核实，本项目与其依托关系如下：  1、本项目废水依托厂区内现有污水管网和排污口接入区域污水管网，进常州金坛区第二污水处理有限公司处理。  2、司达磁电科技（常州）有限公司应确保本项目仅排放员工的生活污水，严禁向排污口倾倒其他废水、废液等。  3、司达磁电科技（常州）有限公司在接入厂区的接管口前单独设置采样井及环境保护提示牌。  4、本项目供水管网、供电管网、雨水管网及雨水排口等基础设施均依托常州尼莫海洋科技有限公司。  **三、责任主体**  常州尼莫海洋科技有限公司应加强管理，确保厂区内废水总排污口各因子可达常州金坛区第二污水处理有限公司接管标准要求。若厂区接管口的采样井出现超标排放，由常州尼莫海洋科技有限公司承担相关责任。若司达磁电科技（常州）有限公司设置的单独接管口的采样井出现超标排放，废气排放口出现超标排放，固废未按要求收集及处理等，由司达磁电科技（常州）有限公司承担相关责任。厂界噪声出现超标排放时，相关监管部门关停厂区其他厂并进行厂界噪声监测，若检测数据超标，由司达磁电科技（常州）有限公司承担相关责任。 |

# 三、区域环境现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域环境质量现状** | **1、大气环境**  （1）大气基准污染物环境质量现状  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。  本次评价选取2023年作为评价基准年，根据《2023年常州市生态环境质量状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表3-5。  **表3-5 大气基本污染物环境质量现状**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **区域** | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度**  **（μg/m3）** | **标准值**  **（μg/m3）** | **占标率（%）** | **达标情况** | **超标率（%）** | | 常州全市 | SO2 | 年平均质量浓度 | 8 | 60 | 13.33 | 达标 | / | | 日均值浓度 | 4~17 | 150 | 2.67~11.33 | | NO2 | 年平均浓度 | 30 | 40 | 75 | 达标 | / | | 日均值浓度 | 6~106 | 80 | 7.5~132.5 | 达标① | 1.9 | | PM10 | 年平均浓度 | 57 | 70 | 81.43 | 达标 | / | | 日均值浓度 | 12~188 | 150 | 8~125.33 | 达标② | 1.2 | | PM2.5 | 年平均浓度 | 34 | 35 | 97.14 | 达标 | / | | 日均值浓度 | 6~151 | 75 | 8~201.33 | 超标③ | 6.4 | | CO | 日平均第95百分位数 | 1100 | 4000 | 27.5 | 达标 | / | | 日均值浓度 | 400~1500 | 10~37.5 | | O3 | 日最大8h滑动平均值第90百分位数 | 174 | 160 | 108.75 | 超标 | 14.5 |   **注：**①NO2日平均第98百分位数达标；②PM10日平均第95百分位数达标；③PM2.5日平均第95百分位数超标。  2023年常州市环境空气中SO2年平均质量浓度及日平均第98百分位数、NO2年平均质量浓度及日平均第98百分位数、颗粒物（PM10）年平均质量浓度及日平均第95百分位数、细颗粒物（PM2.5）年平均质量浓度、CO日平均第95百分位数及日均值浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表1中二级浓度限值；细颗粒物（PM2.5）日平均第95百分位数、O3日大8小时滑动平均值第90百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表1中二级浓度限值。项目所在区PM2.5、O3超标，因此判定为不达标区。  （3）区域削减  为加快改善环境空气质量，常州市人民政府发布了《常州市空气质量持续改善行动计划实施方案》（常政发〔2024〕51号），进一步提出如下大气污染防治工作计划：  主要目标是：到2025年，全市PM2.5浓度总体达标，PM2.5浓度比2020年下降10%，基本消除重度及以上污染天气，空气质量持续改善；氮氧化物和VOCs排放总量比2020年分别下降10%以上，完成省下达的减排目标。  重点任务：  （一）坚决遏制“两高”项目盲目发展。按照江苏省“两高”项目分类管理工作要求，严格执行国家、省有关钢铁（炼钢、炼铁）、焦化、电解铝、水泥（熟料）、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）和炼化（纳入国家产业规划除外）等行业产业政策标准。到2025年，短流程炼钢产能占比力争达20%以上。  （二）加快退出重点行业落后产能。落实《产业结构调整指导目录》，依法依规逐步退出限制类涉气行业工艺和装备、逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。  （三）推进产业集群、园区绿色转型升级。中小型传统制造企业集中的辖市（区）均要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下乡。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。  （四）优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。加大工业涂装、包装印刷和电子行业清洁原料替代力度。鼓励和推进汽车4S店、大型汽修厂实施水性涂料替代。  （五）大力发展新能源和清洁能源。加快推进光伏发电项目建设和公共机构光伏应用，提升全市公共机构光伏应用水平和示范表率功能，因地制宜发展风力发电，统筹发展生物质能，推广建设“光储充检换”一体化充电示范项目，通过光伏优先消纳、余量存入储能、充满之后上网以及储能夜充日放，实现存储就地消纳。到2025年，新能源发电装机规模达到430万千瓦，公共机构新建建筑可安装光伏屋顶面积力争实现光伏覆盖率达到50%。  （六）严格合理控制煤炭消费总量。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。未达到能耗强度降低基本目标进度要求的地区，在节能审查等环节对高耗能项目缓批限批。在保障能源安全供应的前提下，继续实施煤炭消费总量控制，鼓励发电向高效、清洁机组倾斜，到2025年全市煤炭消费量较2020年下降5%左右。  （七）推进燃煤锅炉关停整合和工业炉窑清洁能源替代。充分发挥30万千瓦及以上热电联产电厂的供热能力，对其供热半径30公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电机组（含自备电厂）进行关停或整合。到2025年，淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，基本淘汰茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。  （八）推进近零碳园区和近零碳工厂试点建设。重点选择绿色产业园区、外贸出口相对集中的园区、“危污乱散低”综合治理“绿岛”园区、科创产业园区等园区类型和市级及以上绿色工厂，推进近零碳园区、近零碳工厂试点。以近零碳园区为主阵地，同步开展近零碳工厂培育和新型智能微电网、虚拟电厂等新能源应用场景推广试点。鼓励企业参与绿电、绿证交易，打造高比例可再生能源消纳示范区，推广综合能源服务，推进能源梯级利用、余热余压回收、绿色供冷供热，推动园区内源网荷储深度融合。  （九）持续优化货物运输结构。到2025年，水路、铁路货运量比2020年分别增长12%和10%左右，铁路集装箱多式联运量年均增长10%以上。全市采取公铁联运等“外集内配”物流方式。  （十）实施绿色车轮计划。公共领域新增或更新公交、出租、城市物流配送、轻型环卫等车辆中，新能源汽车或者清洁能源汽车比例不低于80%。加快提升新能源汽车配套基础设施服务保障能力，新建住宅小区停车位立足新能源汽车安全特性100%预留充换电设施接入条件，老旧小区改造应因地制宜同步进行充换电设施改造，积极探索私桩共享模式。制定新能源汽车停车收费优惠政策，落实住宅小区新能源汽车充电电价优惠政策，对新能源汽车实行停车、充电收费优惠。力争提前一年在2024年底前基本淘汰国三及以下排放标准柴油货车。  （十一）强化非道路移动源综合治理。到2025年，基本淘汰第一阶段及以下排放标准的非道路移动机械，鼓励新增或更新的3吨以下叉车基本实现新能源化；民航机场桥电使用率达95%以上。大力提高岸电使用率，到2025年，主要港口和排放控制区内靠港船舶的岸电使用电量较2020年翻一番。  （十二）实施扬尘精细化治理。积极实施“清洁城市行动”。全面取消全市范围内四级道路，进一步提升一、二级道路的比重，重点区域周边道路全部提升为一级道路作业标准。对于部分无法用大型车辆进行作业的区域，要配备一定数量的小型机械化冲洗车、洗扫车，实行人机结合的保洁模式，做到“机械保面、人工保点”。推进5000平方米及以上建筑工地安装视频监控并接入监管平台。鼓励推广使用新能源渣土运输车辆。推广装配式施工，推进“全电工地”试点。  （十三）推进矿山生态环境综合整治。新建矿山原则上要同步建设专用廊道或采用其他清洁运输方式。对限期整改仍不达标的矿山，根据安全生产、水土保持、生态环境等要求依法关闭或停止生产。  （十四）加强秸秆禁烧和综合利用。到2025年，全市农作物秸秆综合利用率稳定达95%以上。禁止露天焚烧秸秆。综合运用卫星遥感、高清视频监控、无人机等手段，提高秸秆焚烧火点监测及巡查精准度。  （十五）强化VOCs全流程、全环节综合治理。鼓励储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀，定期开展密封性检测。重点工业园区建立分环节、分物种管控清单，实施高排放关键活性物种“指纹化”监测监控和靶向治理。到2025年，重点工业园区VOCs浓度力争比2021年下降20%。  （十六）实施重点行业超低排放与深度治理。有序推进铸造、垃圾焚烧发电、玻璃、有色、石灰、矿棉等行业深度治理。持续推进煤电机组深度脱硝改造，力争2024年底前完成单机10万千瓦及以上煤电机组深度脱硝改造任务。到2025年底，全市水泥企业基本完成超低排放改造。实施重点行业绩效等级提升行动。  （十七）推进餐饮油烟、恶臭异味专项整治。加强部门联动，因地制宜解决人民群众反映集中的油烟和恶臭扰民问题。严格居民楼附近餐饮服务单位布局管理。拟开设餐饮服务单位的建筑应设计建设专用烟道。建立重点园区“嗅辨+监测”异味溯源机制。  （十八）推动大气氨污染防控。推广氮肥机械深施和低蛋白日粮技术。到2025年，全市主要农作物化肥施用量较2020年削减3%，畜禽粪污综合利用率稳定在95%左右。加强氮肥、纯碱等行业大气氨排放治理。强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃逸防控。  （十九）开展区域联防联控和城市空气质量达标管理。积极推进大气污染联防联控机制建设。空气质量未达标的地区编制实施大气环境质量限期达标规划，明确达标路线图及重点任务，并向社会公开。  （二十）提升重污染天气应对能力。建立健全市、县两级重污染天气应急预案体系，进一步明确各级政府部门责任分工。结合排污许可制度，确保应急减排清单覆盖所有涉气企业。按照区域预警提示信息，依法依规与同一区域内的城市同步采取应急响应措施。  （二十一）强化大气监测和执法监管。加强机场、港口、铁路货场、物流园区、工业园区、产业集群、公路等大气环境监测。依法拓展非现场监管手段应用，探索超标识别、取证和执法的数字化监管模式，强化执法效能评估。  （二十二）加强决策科技支撑。持续开展PM2.5和臭氧协同控制科技攻关。推进致臭物质识别、恶臭污染评估和溯源技术方法研究。到2025年，完成排放清单编制并实现逐年更新。推进“一地一策”驻点跟踪研究。  （二十三）强化标准引领。推动落实大气污染物排放最新标准，重点行业逐步配套技术指南和工程技术规范，研究制定精细化治理方案。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行VOCs含量限值标准。进口非道路移动机械和发动机应达到我国现行新生产设备排放标准。  （二十四）完善生态环境资金投入机制。综合运用经济、技术等手段推动老旧车辆退出。按照市场化方式加大传统产业及集群升级、工业污染治理、铁路专用线建设、新能源铁路装备推广等领域信贷融资支持力度。  （二十五）加强组织领导。坚持和加强党对大气污染防治工作的全面领导。各级政府对本行政区域内空气质量负总责，组织制定本地实施方案。市各有关部门要协同配合落实任务分工，出台政策时统筹考虑空气质量持续改善需求。  （二十六）严格监督考核。将空气质量改善目标完成情况作为深入打好污染防治攻坚战成效考核的重要内容。对超额完成目标的地区给予激励；对未完成目标的地区，从资金分配、项目审批、荣誉表彰、责任追究等方面实施惩戒；对问题突出的地区，视情组织开展约谈督查。  （二十七）推进全民行动。落实《江苏省生态文明教育促进办法》，加强舆论引导和监督，普及大气环境与健康知识。政府带头开展绿色采购，推进使用新能源车辆，全面使用低（无）VOCs含量产品。强化公民环境意识，推动形成简约适度、绿色低碳、文明健康的生活方式，共同改善空气质量。  通过上述工作的不断推进实施，本项目所在区域空气环境质量将得到持续改善。  （3）其他污染物环境质量现状评价  本项目特征因子非甲烷总烃环境质量现状监测数据引用TST202411058特斯特(江苏)检测科技有限公司于2024.11.11-2024.11.17对〇2项目所在地（常州市金坛区金东环保工程有限公司东侧）连续7天的检测数据，引用因子为非甲烷总烃。  引用数据有效性：①引用2024.11.11-2024.11.17非甲烷总烃连续7天历史监测数据，引用时间不超过3年，引用时间有效；②项目所在区域内污染源未发生重大变化，可引用3年内大气的检测数据；③引用点位在项目相关评价范围内，则大气引用点位有效。  本项目环境空气质量现状具体引用位置见表3-2，大气环境现状引用结果见表3-3。  **表3-2 大气环境质量引用点位一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **测点**  **编号** | **测点名称** | **测点位置** | | **引用项目** | **引用频次** | | **方位** | **距离（m）** | | G2 | 常州市金坛区金东环保工程有限公司东侧 | NE | 530 | 非甲烷总烃 | 连续引用7天 |   **表3-3 大气环境现状引用结果（mg/m3）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位编号** | **污染物** | **评价指标** | **评价标准（mg/m3）** | **现状浓度（mg/m3）** | **最大浓度占标率/%** | **超标率/%** | **达标情况** | | G4 | 非甲烷总烃 | 一次值 | 2 | 0.11~0.63 | 31.5 | 0 | 达标 |   由上表可知，项目所在地附近周围环境空气中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》标准。  **2、地表水环境**  （1）区域水环境状况  根据《2023年常州市生态环境质量状况公报》中相关内容，2023年常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为85%（年度考核目标80%），无劣Ⅴ类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的51个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为94.1%（年度考核目标92.2%），无劣Ⅴ类断面。太湖湖心区断面自太湖治理以来首次达到地表水湖库Ⅲ类标准，其中总磷0.05mg/L，同比下降21.9%，高锰酸盐指数和氨氮分别达到Ⅱ类和Ⅰ类标准。太湖西部区断面总磷0.074mg/L，同比下降16.9%，高锰酸盐指数和氨氮分别达到Ⅱ类和Ⅰ类标准。武进港、漕桥河、太滆运河等3条主要入湖河道氮磷达到省定约束性考核目标。长江干流魏村（右岸）断面水质连续六年达到Ⅱ类；新孟河、德胜河、澡港河等3条主要通江支流上5个国省考断面年均水质均达到或优于Ⅲ类。京杭大运河（常州段）沿线五牧、连江桥下、戚墅堰等3个国省考断面年均水质均达到或好于Ⅲ类。  根据中共江苏省委、江苏省人民政府印发的《关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》，加强流域海域协同治理，深入打好碧水保卫战。到2025年，地表水国考断面水质优Ⅲ比例达90%以上，近岸海域水质优良（Ⅰ、Ⅱ类）比例达65%以上。  持续打好长江保护修复攻坚战，到2025年长江干流水质稳定达到Ⅱ类；持续打好太湖流域综合整治攻坚战，坚决守住“确保饮用水安全，确保不发生大面积湖泛”底线；提升饮用水水源安全保障水平，完善集中式水源地保护区划分和长效管护机制，加强水源地预警监控能力建设；持续打好黑臭水体治理攻坚战，到2025年，苏南县级以上城市建成区80%以上面积，苏中、苏北县级以上城市建成区60%以上面积，建成“污水处理提质增效达标区”；着力打好海洋生态环境综合治理攻坚战，推进重点河口海湾综合治理，深入开展“美丽海湾”建设；强化陆域水域污染协同治理，到2025年，全面完成骨干河道和重点湖泊排污口排查整治。  （2）地表水环境质量现状引用  为了解金坛第二污水处理厂排口上下游水质（尧塘河）现状，本次评价引用引用引用TST202501015在金坛第二污水处理厂排口上游500米处和金坛第二污水处理厂排口下游2000米处点位地表水对 pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷的检测数据。  引用数据有效性分析：①本项目地表水质量现状引用2024年5月31日、6月1日、6月3日监测数据，引用时间不超过3年，且项目所在区域内污染源未发生重大变化，地表水引用时间有效；②引用点位在项目相关评价范围内，则地表水引用点位有效。  监测数据统计结果见下表：  **表3-2 地表水断面现状监测数据 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **断面** | **项目** | **pH** | **COD** | **NH3-N** | **TP** | | 金坛第二污水处理厂排口上游500米处 | 浓度范围 | 7.8-8.1 | 16-19 | 0.149-0.350 | 0.08-0.09 | | 标准限值 | 6~9 | 20 | 1.0 | 0.2 | | 超标率（%） | 0 | 0 | 0 | 0 | | 最大超标倍数 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 金坛第二污水处理厂排口下游2000米处 | 浓度范围 | 7.7-8.0 | 14-17 | 0.251-0.331 | 0.08-0.09 | | 标准限值 | 6~9 | 20 | 1.0 | 0.2 | | 超标率（%） | 0 | 0 | 0 | 0 | | 最大超标倍数 | 0 | 0 | 0 | 0 |   地表水水质现状监测及评价结果表明，尧塘河各引用断面中pH、COD、NH3-N、TP均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准，说明当地水环境质量良好，具有一定的环境承载力。  **3、声环境**  1）声环境质量标准  本项目周边50m范围内无敏感点，无需对厂界进行监测，根据声环境功能区规划图可知，本项目所在区域声环境质量现状划分为《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。  2）声环境现状评价  本项目周边50米范围内无敏感点，因此无需开展噪声现状调查。  **4、土壤、地下水环境质量现状**  根据《关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评〔2020〕33号）“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。  本项目运营期土壤环境影响识别主要针对本项目产生的废气和废水。本项目冷却水循环使用，不外排；废水主要为生活污水，且水质简单，经管网接入指前污水处理厂处理。废气中的主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃，拟建胶水贮存库、拟建危废库为重点防渗区，均为现浇混凝土地面，并采用环氧地坪进行地面防渗处理；其余生产区为一般防渗区，均为现浇混凝土地面，并采用环氧地坪进行地面防渗处理，办公区、道路等均进行地面硬化处理，故不存在土壤、地下水环境垂直入渗、漫流等污染途径，因此，可不开展地下水、土壤现状评价工作。  **5、生态环境**  本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，因此本项目不开展生态现状调查。  **6、电磁辐射**  本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目。 |
| **环境保护目标** | 项目位于常州市金坛区华丰路6号，经实地勘查，确定建设项目主要环境保护目标见下表。  **表3-4 主要环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境要素** | **名称** | **经纬度（°）** | | **保护对象** | **规模** | **相对厂址方位** | **相对厂界距离（m）** | **环境功能** | | **经度** | **纬度** | | 大气环境 | 常州德理康医院 | 119.6244669 | 31.7587342 | 居民 | 约500人 | NW | 400 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准 | | 地表水环境 | 金花河 | 119.6285902 | 31.7480644 | 河流 | / | 南侧 | 776 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准 | | 尧塘河 | 119.6864860 | 31.7256615 | 河流 | / | 东南侧 | 6400 | | 声环境 | 厂界外50米范围无敏感保护目标 | | | | | | | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准 | | 地下水环境 | 厂界外500米范围无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | | | | | 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017） | | 生态环境 | 本项目位于江苏省常州市金坛区华丰路6号，位于金坛经济开发区内，占地范围内无生态敏感目标。 | | | | | | | / | | **注：项目距离国控站点（金坛城区）直线距离约4.2km，距离省控站点（金坛监测站）3.5km，不在常州市空气质量监测国控、省控站点位置信息。** | | | | | | | | | |
| **污染物排放控制标准** | **1、废气**  本项目运行过程中产生的废气（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）排放执行江苏省地标《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1、表3中标准限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行江苏省地标《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准；苯乙烯、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1、表2中标准；具体标准值见下表。  **表3-6 大气污染物排放标准**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **最高允许排放速率kg/h** | **无组织排放监控浓度（mg/m3）** | **标准** | | 非甲烷总烃 | 60 | 3 | 4.0 | 江苏省地标《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） | | 颗粒物 | 20 | 1 | 0.5 | | 锡及其化合物 | 5 | 0.22 | 0.06 | | 苯乙烯 | / | 6.5（排气筒高度15m） | 5.0 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | | 臭气浓度 | 2000（无量纲） | / | 20（无量纲） |   **表3-7 厂区内VOCs无组织排放限值**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染物项目** | **特别排放限值（mg/m3）** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** | | 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **2、废水**  本项目外排废水主要为生活污水，经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂，至污水处理厂标准执行常州市金坛区第二污水处理厂接管标准，常州市金坛区第二污水处理厂处理后尾水排入尧塘河，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）中表2城镇污水处理标准，标准值参见下表。  **表3-6 废水排放标准 （单位：mg/L）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **执行标准** | **标准**  **级别** | **指标** | **标准限值** | | 接管标准 | 常州市金坛区第二污水处理厂接管标准 | 表1中B级 | pH | 6.5~9.5 | | COD | 500 | | SS | 250 | | NH3-N | 35 | | TP | 3 | | TN | 50 | | 常州市金坛区第二污水处理厂处理厂排口 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002） | 一级A | pH | 6~9 | | SS | 10 | | 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018） | 表2 | COD | 50 | | 氨氮 | 4（6）\* | | TP | 0.5 | | TN | 12（15）\* |   \*注：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。  **3、噪声**  本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区标准。  **表3-8 噪声排放标准限值**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **厂界名** | **执行标准** | **级别** | **单位** | **标准限值** | | | **昼** | **夜** | | 项目厂界 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008） | 3类功能区标准 | dB（A） | 65 | 55 |   **4、固体废物**  （1）一般固废满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的环境管理要求；  （2）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），同时执行《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办［2021］207号）的要求。 |
| **总量控制指标** | **1、总量控制指标**  本项目污染物总量控制指标及来源途径见下表。  **表3-8 建设项目全厂污染物排放总量表（单位：t/a）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | | | **本项目产生量** | **本项目排放量** | **接管申请量** | | **最终排入外环境量** | | **控制因子** | **考核因子** | | 生活污水 | | 水量 | 1920 | 1920 | / | / | 1920 | | COD | 0.768 | 0.768 | 0.768 | / | 0.096 | | SS | 0.384 | 0.384 | / | 0.384 | 0.0192 | | NH3-N | 0.0576 | 0.0576 | 0.0576 | / | 0.00768 | | TN | 0.0768 | 0.0768 | 0.0768 | / | 0.023 | | TP | 0.00384 | 0.00384 | 0.00384 | / | 0.00096 | | 大气污染物 | 有组织 | 颗粒物（含锡及其化合物） | 0.22 | 0.0219 | 0.0219 | / | 0.0219 | | 非甲烷总烃（含苯乙烯） | 0.829 | 0.099 | 0.099 | / | 0.099 | | 无组织 | 颗粒物（含锡及其化合物） | 0.024 | 0.024 | 0.024 | / | 0.024 | | 非甲烷总烃（含苯乙烯） | 0.097 | 0.097 | 0.097 | / | 0.097 | | 固废 | | 危险固废 | 13.226 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 一般固废 | 66.3585 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 生活垃圾 | 15 | 0 | 0 | 0 | 0 |   **3、总量平衡方案**  （1）大气污染物  废气：根据《常州市建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理实施细则》（常政办发(2015）104号)规定：“新、改、扩建排放烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源2倍削减量替代或关闭类项目1.5倍削减量替代”。  大气污染物排放总量控制指标为：非甲烷总烃（含苯乙烯）：0.196t/a（其中，有组织排放0.099t/a、无组织排放0.097t/a）、颗粒物（含锡及其化合物）0.0459t/a（其中，有组织排放0.0219t/a、无组织排放0.024t/a），故本项目需申请总量为：非甲烷总烃（含苯乙烯）：0.196t/a、颗粒物（含锡及其化合物）0.0459t/a，拟在金坛区内进行平衡。  （2）水污染物  本项目生活污水经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水厂集中处理。项目建成后全厂废水排放总量为1920t/a，水污染物排放总量在常州市金坛区第二污水厂内平衡。  （3）固体废弃物  本项目固体废弃物全部“零”排放，不会产生二次污染，故不申请总量。 |

# 主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **施工期环境影响简要分析：**  司达磁电科技（常州）有限公司于2024年租赁常州尼莫海洋科技有限公司位于常州市金坛区华丰路6号的现有空置厂房，本项目在该车间内进行生产，施工期主要是在现有的生产车间内进行设备的安装和调试，不涉及厂房施工建设，所以无施工粉尘、噪声以及建筑垃圾产生。本项目施工期主要是运输设备的汽车进出产生少量的汽车尾气，不予考虑；管道敷设和设备安装产生的噪声，由于这些施工是在现有的生产车间内进行的，经过厂房的隔声后不会对附近产生噪声影响。  所以本项目的施工期过程简单，对周边环境影响较小。  以下就噪声及固废对环境的影响加以分析，并提出相应的防治措施。  （1）施工期噪声影响分析及防治  由于安装设备一般于白天作业，应加强对设备安装的管理和操作人员的环境意识教育，严格控制设备运输及安装过程中噪声，降低对周围环境的噪声影响。  （2）施工期固废影响分析及防治对策  设备安装期间产生的固废主要是设备包装材料以及废安装材料。安装设备过程中产生的废包装及废材料应及时集中收集处理，并及时清运，一般外卖至固废回收站，从而维护厂区的环境卫生，保证产品质量。装修期间及时清理现场的废弃物；同时加强对装修人员的教育，不随意乱丢废弃物，倡导文明和绿色施工。 |
| **运营期环境影响和保护措施** | **一、废气**  **1.大气污染物产生情况**  本项目废气主要为配线组装工序产生的焊棒焊接废气和焊锡膏挥发废气，成型封装工序产生的封装废气，清洗烘干工序产生的有机废气，等离子焊接工序产生的焊接烟尘，电烙铁焊接工序产生的焊接烟尘。  **（1）有组织废气**  **①成型封装工序产生的封装废气**  本项目封装工序使用BMC（不饱和聚酯树脂成型材料），类比“司达磁电科技（常州）有限公司位于常州市金坛河山环路38号厂区现有新建生产电磁阀及配件产品项目例行检测报告（报告编号：LT23223），成型封装工序有机废气排放速率为0.121kg/h，项目BMC用量为90t/a，工作时间为7200h；有机废气产生量约占原料用量的1%”；本项目BMC用量为90t/a，则封装废气产生量共约为0.9t/a，根据BMC的成分报告，苯乙烯占比约为1-5%（本次按最大5%计），则封装工序苯乙烯产生量为0.045t/a，非甲烷总烃产生量为0.855t/a，经集气罩收集，废气捕集率以90%计，则有组织苯乙烯产生量约为0.041t/a，有组织非甲烷总烃产生量为0.77t/a。  **②焊接废气**  **配线组装工序废气：**本项目电磁线圈生产过程中，配线组装工序需要进行焊接，同时该过程使用焊锡膏，该过程产生焊接废气（主要成分为锡及其化合物）和焊锡膏挥发废气。  焊接废气中锡及其化合物产污系数参考考《焊接技术手册》（河南科技技术出版社，2000出版王文瀚主编），回流焊废气中锡及其化合物的产生量为0.01kg/kg锡膏，配线组装工序焊棒用量为1t/a，则锡及其化合物的产生量约为0.01t/a  焊锡膏使用过程为高温过程，本次按焊锡膏全挥发计，则焊锡膏挥发废气（以非甲烷总烃计）的产生量约为0.02t/a。  **等离子焊接**：根据等离子焊接的原理，气体（氩气）通过高频电弧被电离成等离子体，然后电弧加热工件表面，使其熔化。熔化的金属在两个工件表面压在一起后冷却凝固，从而实现焊接。根据等离子焊接原料，该过程产生的颗粒物参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，41-434机械行业系数手册-01铸造-熔炼产污系数表”，颗粒物产污系数为0.479kg/t产品，电磁铁芯产能约为200t/a，则等离子焊接工序颗粒物产生量为0.096t/a。  **电烙铁焊接废气**：本项目端子箱生产过程中使用电烙铁焊接，该过程使用实芯焊丝进行焊接，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册》：实芯焊丝焊接过程颗粒物产物系数为9.19kg/t-原料，根据建设单位提供资料，实芯焊丝用量为15t/a，则颗粒物的产生量约为0.138t/a。  综上，焊接工序颗粒物产生量约为0.234t/a，锡及其化合物产生量约为0.01t/a，非甲烷总烃产生量为0.02t/a，经集气罩收集，废气捕集率以90%计，则有组织颗粒物产生量约为0.211t/a，有组织锡及其化合物产生量约为0.009t/a，有组织非甲烷总烃产生量为0.018t/a；焊接工作时间为2400h/a。  **③乳化过程废气**  乳化液主要起到冷却、润滑、排屑和防锈的作用，乳化液的使用可有效减少加工过程中刀具与工件的摩擦，降低机加工的温度，对提高加工效率和加工质量有显著作用。乳化液在加工过程与高速旋转的刀具或工件激烈撞击和高温蒸发从而形成一种气溶胶物质，形成方式主要有两种：雾化和蒸发。雾化是机械能转化为液滴表面能的过程，主要是由于液体对机床系统内的固定及旋转单元的激烈撞击，被其打碎，形成细小液滴漂浮在工作环境中；蒸发的产生是由于切削区产生的热量传入切削液，使它的温度明显高于饱和温度，在固一液接触面上就发生沸腾并产生蒸汽这些蒸汽以空气中的小液滴为核心凝结，形成“油雾”，油雾成分较为复杂(含有烃类、脂肪酸类、醇、酯、内酯等)，本项目油雾污染物以非甲烷总烃来表征。本项目乳化液用量为0.2t/a，用量较少，油雾产生量较少，本次不进行定量分析。  **④危废暂存间废气**  本项目危废主要包括废润滑油、废桶等，贮存过程中会产生少量的有机废气，本项目拟采用密闭桶或吨袋收集存放危废，因此贮存过程中有机废气产生量极少，不定量分析。  **⑤激光打标废气**  本项目需使用激光打标设备在成品上打标，该过程产生颗粒物，产生量较少，本次不定量分析。  **⑥加工中心油雾废气**  本项目加工中心使用乳化液过程会产生油雾废气，根据建设单位提供资料，乳化液用量为0.2t/a，用量较少，油雾产生量较少，本次不定量分析。  **（2）无组织废气**  **①未捕集的封装废气**  10%未捕集的封装废气（苯乙烯0.004t/a、非甲烷总烃0.085t/a）在车间以无组织形式排放。  **②未捕集的焊接废气**  10%未捕集的焊接废气（颗粒物0.023t/a，锡及其化合物0.001t/a，非甲烷总烃0.002t/a）在车间以无组织形式排放。  **③清洗烘干工序产生的废气**  本项目电磁铁芯生产过程中使用清洗剂清洗、烘干，该过程中会产生一定量的有机废气；根据VOCs平衡（图2-1），清洗、烘干工序有机废气（以非甲烷总烃计）产生量共计为0.006t/a，产生量较少，在车间以无组织形式排放。  **2.废气治理措施**  **（1）有组织废气**  **①废气收集及治理方案**  **封装工序：**本项目在自动封装成型机排气点上方设置集气罩，将封装工序产生的废气收集至二级活性炭吸附装置处理后通过15m高DA001排气筒排放，集气罩收集率90%，去除效率为90%，工作时7200h。  **焊接工序：**本项目在无铅电焊台、电烙铁、自动焊锡机、等离子焊接机等33台设备排气点上方设置集气罩，将焊接工序产生的废气收集至布袋除尘器处理后通过15m高DA002排气筒排放，集气罩收集率90%，去除效率为95%，工作时2400h。  本项目废气处理措施示意图见图4-1。  **废气处理设施**  **图4-1 废气处理工艺流程**  **②废气收集系统风量核算**  **表4-1 本项目废气风量合理性核算表 单位：m3/h**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废气来源** | **产污节点** | **收集方式** | **收集参数** | **核算风量** | **设计风量** | | 封装工序 | 成型封装 | 自动封装成型机排气点上方设置吸风罩 | 1.4\*1.5\*0.5\*0.3\*8 | 9072 | 10000 | | 焊接工序 | 配线组装、焊接 | 无铅电焊台、电烙铁、自动焊锡机、等离子焊接机等33台设备排气点上方设置吸风罩 | 1.4\*0.3\*0.2\*0.3\*33 | 2993.76 | 3000 |   注：上吸风罩排风量L（m3/s）的计算公式为：  式中：K——考虑沿高度分布不均匀的安全系数，通常取K=1.4；  P——排风罩敞开面的周长，m；本项目封装工序集气罩周长约为1.5m，焊接工序集气罩周长约为0.3m。  H——罩口至有害物源的距离，m；本项目为焊接工序为0.2m，封装工序为0.5m；  Vx——边缘控制点的控制风速，m/s；本项目按0.3m/s。  参照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）、《工业通风第四版》（中国建筑工业出版社）中对外部集气罩的技术要求，本项目适宜采用矩形集气罩（局部集气罩）及管道收集，扩张角a为45°，控制风速不低于0.3米/秒，按照“治理设施先启动，后停止”的原则提升治理设施运行率。本项目集气罩/集气管选取了最优化的设置方案，废气收集效率以90%计，符合《环境工程设计手册》(湖南科学技术出版社)中对集气罩的要求。  **③废气处理装置运行原理**  **脉冲布袋除尘：**  脉冲布袋除尘器是一种干式除尘装置，它适用于捕集细小、干燥非纤维性粉尘；脉冲布袋除尘器除尘效率高且稳定，本项目采用的除尘器效率可达99%以上，其附属设备少，投资省，性能稳定，适合生产全过程除尘。脉冲布袋除尘器工作原理：过滤式除尘器是指含尘烟气孔通过过滤层时，气流中的尘粒被滤层阻截捕集下来，从而实现气固分离的设备。过滤式除尘装置包括袋式除尘器和颗粒层除尘器，前者通常利用有机纤维或无机纤维织物做成的滤袋作过滤层，而后者的过滤层多采用不同粒径的颗粒，如石英砂、河砂、陶粒、矿渣等组成。伴着粉末重复的附着于滤袋外表面，粉末层不断的增厚，脉冲布袋除尘器阻力值也随之增大；脉冲阀膜片发出指令，左右淹没时脉冲阀开启，高压气包内的压缩空气通了，如果没有灰尘了或是小到一定的程度了，机械清灰工作会停止工作。袋式除尘器是一种干式滤尘装置。滤料使用一段时间后，由于筛滤、碰撞、滞留、袋式除尘器扩散、静电等效应，滤袋表面积聚了一层粉尘，这层粉尘称为初层，在此以后的运动过程中，初层成了滤料的主要过滤层，依靠初层的作用，网孔较大的滤料也能获得较高的过滤效率。随着粉尘在滤料表面的积聚，除尘器的效率和阻力都相应的增加，当滤料两侧的压力差很大时，会把有些已附着在滤料上的细小尘粒挤压过去，使除尘器效率下降。另外，除尘器的阻力过高会使除尘系统的风量显著下降。因此，除尘器的阻力达到一定数值后，要及时清灰。清灰时不能破坏初层，以免效率下降。  参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录C，切割废气采用袋式除尘为可行技术。  **二级活性炭装置：**  活性炭是一种多孔性的含炭物质，它具有高度发达的孔隙构造，[活性炭](http://zhidao.baidu.com/search?word=活性炭&fr=qb_search_exp&ie=utf8)的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了[活性炭](http://zhidao.baidu.com/search?word=活性炭&fr=qb_search_exp&ie=utf8)所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。就像[磁力](http://zhidao.baidu.com/search?word=磁力&fr=qb_search_exp&ie=utf8)一样，所有的分子之间都具有相互引力。正因为如此，活性炭孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力，从而达到将有害的杂质吸引到孔径中的目的。  **处理可行性及达标分析：**根据《活性炭吸附操作》（柳柱材编，石油工业出版社，1960年第1版），一级活性炭对烃类气体的吸附能力为70%~80%，在合理控制废气流量、及时更换吸附饱和的活性炭的前提下，有机废气中的污染物均可以得到有效去除；同时，根据2014年国家科技部和环保部发布的《大气污染防治先进技术汇编》，活性炭吸附处理低浓度有机废气，净化效率可达到90%以上。本项目采用“二级活性炭吸附装置”吸附有机废气，故有机废气处理效率保守取90%，具有可行性。  **表4-2 活性炭技术参数**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | | **单位** | **技术指标** | | 1 | 单级活性炭吸附箱尺寸 | | m | 2.5m\*2m\*1m | | 2 | 填充物 | | — | 蜂窝式活性炭 | | 3 | 活性炭碘值 | | mg/g | 650 | | 4 | 活性炭密度 | | g/cm3 | 0.4 | | 5 | 过滤风速 | | m/s | 1.11 | | 6 | 设备数量 | | 台 | 2 | | 7 | 填充量 | | kg | 二级，每级600 | | 8 | 填充层 | | 层 | 2 | | 9 | 更换周期 | | — | 49d更换一次 | | 10 | 排气筒参数 | 高度 | m | 15 | | 11 | 直径 | m | 0.5 | | 12 | 风量 | m3/h | 10000 |   根据《材料研究与应用》2010年12月第4卷第4期，余倩等人《活性炭吸附技术对VOCs净化处理的研究进展》一文，采用吸附法能够使VOCs的去除率高达90-95%，本项目非甲烷总烃去除率保守估计取90%。根据《省生态环境厅关于深入开展涉VOCs治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218号）相关要求，采用蜂窝活性炭时，气体流速宜低于1.20m/s，蜂窝活性炭碘吸附值≥650mg/g，活性炭更换周期一般不应超过累计运行500小时或3个月，进入吸附设备的废气温度应低于40℃，本项目设计活性炭过滤风速为1.11m/s，碘吸附值为650mg/g，活性炭设计49d更换一次，项目有机废气经过风机管道等冷却后，进入活性炭箱的温度低于40℃，因此本项目有机废气经过二级活性炭处理满足要求。  **活性炭吸附装置设置要求：**  按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）、《环境保护产品技术要求 工业废气吸附净化装置》（HJ/T 386-2007）安全设置规定，本项目对拟建活性炭吸附装置提出以下要求：  ①治理系统应有事故自动报警装置，并符合安全生产、事故防范的相关规定。  ②治理系统与主体生产装置之间的管道系统应安装阻火器（防火阀），阻火器性能应符合GB 13347的规定。  ③风机、电机和置于现场的电气仪表等应不低于现场防爆等级。当吸附剂采用降压解吸方式再生且解吸后的高浓度有机气体采用液体吸收工艺进行回收时，风机、真空解吸泵和电气系统均应采用符合GB 3836.4要求的本安型防爆器件。  ④在吸附操作周期内，吸附了有机气体后吸附床内的温度应低于83℃。当吸附装置内的温度超过83℃时，应能自动报警，并立即启动降温装置。  ⑤采用热空气吹扫方式进行吸附剂再生时，当吸附装置内的温度超过120°时，应能自动报警并立即中止再生操作、启动降温措施。  ⑥治理装置安装区域应按规定设置消防设施。  ⑦治理设备应具备短路保护和接地保护，接地电阻应小于4Q。  ⑧室外治理设备应安装符合GB 50057规定的避雷装置。  **工程实例分析**  本项目根据无锡市新环化工环境监测站于2019年3月对“常州市博源塑业有限公司年产260万件塑料制品项目”的“两级活性炭吸附装置”废气排放口的验收检测数据，其废气处理效率在90%以上，具体见下表。  **表4-3 工程实例废气监测结果表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目点位** | **监测时间** | **非甲烷总烃监测结果（mg/m3）** | | | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | 废气进口 | 2019.3.29 | 4.22 | 3.48 | 4.09 | 3.93 | | 废气出口 | 0.25 | 0.29 | 0.25 | 0.26 | | 处理效率 | 94.1 | 91.7 | 93.9 | 93.4 |   由上表可知，“两级活性炭吸附装置”对非甲烷总烃的去除效率平均在90%以上，故认为本项目两级活性炭吸附装置对非甲烷总烃去除效率以90%计算是可行的。  **⑤排气筒设置可行性分析**  **高度合理性分析**：封装工序废气经集气罩+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒DA001排放，焊接工序废气经集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒DA002排放；在生产过程中，为了保证废气的有效排出，其排气筒出口设置在屋顶，车间厂房高度约10米，周边100米内无更高建筑，故排气筒设置15米高是可行的。  **排气筒数量可行性分析：**本项目排气筒的设置数量严格按照工段分布来布置，为减少排气筒数量，项目按照“分类收集处理，统一排放”的原则布置排气筒。根据废气排放污染因子和设备布置情况，共设置2根排气筒。排气筒布置时综合考虑了废气合并处理的适宜性、风量大小、排气筒检修对生产装置带来的影响大小等因素。  **出口风速合理性分析：**根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010），“排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右。当采用钢管烟囱且高度较高时或烟气量较大时，可适当提高出口流速至20～25m/s”。本项目焊接工序废气排口流速约为12.87m/s，封装工序废气排口流速约为15.44m/s，可满足要求。从以上的分析可知，本项目的排气筒设置是合理可行的。  **（2）无组织废气**  本项目无组织废气为未捕集成型封装工序、清洗烘干工序、焊接工序废气，为减小无组织废气对周围环境的影响，建议通过采取以下措施进行控制：  ①根据《大气污染控制工程》（高等教育出版社）中集气罩、吸风管的设计规范合理设置集气罩、吸风管的尺寸和安装位置，尽可能提高废气的收集效率，减小无组织排放源强；同时加强管理，尽量减少有机废气的散逸。  ②建设单位每天生产结束后环保设备风机仍继续运行2小时以上以提高废气捕集效率，减小无组织排放源强。  ③加强生产管理，增加员工意识，规范操作，采取预防为主、清洁生产的方针，采用先进生产工艺，选用先进的生产设备和清洁原料。  ④定期对废气处理设施进行维护、保养和清理，保证其处理效率。  ⑤加强车间通排风，以降低无组织排放废气的影响；  综上所述，本项目无组织废气污染防治措施可行，可达标排放。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **3.达标情况分析**  （1）有组织废气  本项目有组织废气排放情况见下表4-4：  **表4-4 本项目有组织废气排放源强表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源名称** | **废气量m3/h** | **污染物**  **名称** | **产生情况** | | | **治理措施** | **去除率％** | **排放情况** | | | **执行标准** | | **排气筒名称及编号** | **排放**  **时间** | | **产生量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **排放量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **浓度mg/m3** | **速率kg/h** | | 封装工序 | 10000 | 非甲烷总烃 | 0.77 | 0.107 | 10.694 | 二级活性炭吸附装置 | 90 | 0.077 | 0.011 | 1.069 | 60 | 3 | 15m高排气筒DA001 | 7200h | | 苯乙烯 | 0.041 | 0.006 | 0.569 | 90 | 0.004 | 0.001 | 0.056 | / | 6.5 | | 焊接工序 | 3000 | 颗粒物 | 0.211 | 0.088 | 29.333 | 布袋除尘器 | 95 | 0.011 | 0.0046 | 1.533 | 20 | 1 | 15m高排气筒DA002 | 2400h | | 锡及其化合物 | 0.009 | 0.00375 | 1.25 | 95 | 0.0005 | 0.0002 | 0.067 | 5 | 0.22 | | 非甲烷总烃 | 0.018 | 0.0075 | 2.5 | 0 | 0.018 | 0.0075 | 2.5 | 60 | 3 |   由上表可知，DA001、DA002排气筒中颗粒物排放浓度均可满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值。  **表4-5 本排气筒参数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排气筒名称** | **排气筒底部坐标** | | **排气筒底部海拔高度（m）** | **排气筒参数** | | | | **排气筒类型** | | **经度（°）** | **纬度（°）** | **高度（m）** | **出口内径（m）** | **温度（℃）** | **烟气流速（m/s）** | | DA001排气筒 | 119.6276829 | 31.7556486 | 5.636 | 15 | 0.5 | 25 | 15.44 | 一般排放口 | | DA002排气筒 | 119.6274179 | 31.7557484 | 5.636 | 15 | 0.4 | 25 | 12.87 | 一般排放口 |   （2）无组织废气  本项目无组织废气排放情况见表4-6。  **表4-6 本项目无组织废气产生及排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **面源名称** | **污染物产生环节** | **污染物**  **名称** | **污染物产生量t/a** | **治理措施** | **污染物排放量t/a** | **排放速率kg/h** | **面源面积（m2）** | | 生产车间 | 切割工序、配线组装工序、成型封装工序、清洗烘干工序、焊接工序 | 颗粒物 | 0.023 | 车间通风 | 0.023 | 0.0096 | 2400 | | 锡及其化合物 | 0.001 | 车间通风 | 0.001 | 0.0004 | | 非甲烷总烃 | 0.093 | 车间通风 | 0.093 | 0.013 | | 苯乙烯 | 0.004 | 车间通风 | 0.004 | 0.001 |   **4.非正常排放**  非正常排放主要包括设备开停车、检修状况及废气处理设施发生故障导致污染物排放达不到应有的效率。生产车间开工时，需要首先运行废气处理设施；车间停工时，废气处理设施需要继续运行，待工艺废气没有排出后再关闭。这样，生产车间在开、停车时排出的污染物均得到有效处理，经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。同时企业电气、排风等系统均设置了备用系统，同时每年检修一次，基本上能保障无故障运行。  非正常工况排放指生产过程中设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。本次评价废气非正常工况排放为主要考虑项目废气治理措施完全失效状态下的排放，即去除效率为0%的排放，事故时间估算约15分钟。本项目非正常工况大气污染物排放情况见下表。  **表4-7 非正常工况有组织废气源强表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放浓度**  **（mg/m3）** | **非正常排放速率（kg/h）** | **非正常排放量（kg）** | **单次持续时间（h）** | **年发生频次**  **（次）** | | DA001 | 废气处理装置出现故障 | 非甲烷总烃 | 10.694 | 0.107 | 0.02675 | 0.25 | 1 | | 苯乙烯 | 0.569 | 0.006 | 0.0015 | 0.25 | 1 | | DA002 | 废气处理装置出现故障 | 颗粒物 | 29.333 | 0.088 | 0.022 | 0.25 | 1 | | 锡及其化合物 | 1.25 | 0.00375 | 0.0009 | 0.25 | 1 | | 非甲烷总烃 | 2.5 | 0.0075 | 0.0019 | 0.25 | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **4.监测计划**  参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中相关要求，项目废气自行监测方案见下表。  **表4-8 建设项目运营期废气监测计划表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **时段** | **类别** | **监测位置** | **监测项目** | **监测频率** | **执行标准** | **监测方法** | **依据** | | 营运期 | 废气 | DA001排气筒 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | 采用国家规定最新监测方法与标准 | 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017） | | DA002排气筒 | 颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准 | | 厂界外1m范围内上风向1个点，下风向3个点 | 非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、臭气浓度、锡及其化合物 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | | 厂房外设置监控点 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准 |   **6.大气环境影响分析**  **①区域环境质量现状**  根据《2023年常州市生态环境质量报告》，本项目所在地属于非达标区，常州市人民政府制定了《2023年常州市生态文明建设工作方案》，预期常州市大气环境空气质量将得到进一步改善。  本项目废气排放量较少，对周围空气环境影响较小。结合项目所在地环境质量现状特征因子补充监测报告，本项目的建设符合大气环境质量底线要求。  **②敏感保护目标**  项目周边500m范围内主要是西北约400m处的常州德理康医院。  **③大气排放影响分析**  本项目排放的大气污染物为非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯等，针对各产污环节，均采取了可行的污染治理措施，经处理后均达标排放，排放强度较低；且本项目卫生防护距离内无各类敏感目标，因此本项目不会对周边敏感目标造成影响。  综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。本评价认为，从大气环境影响的角度来讲，建设项目在拟建地建设是可行的。  **6.卫生防护距离**  根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）规定中制定的卫生防护距离制定方法，计算本项目卫生防护距离。卫生防护距离按下式计算：    式中：Cm—环境一次浓度标准限值（mg/m3）；  L—工业企业所需的防护距离（m）；  Qc—有害气体无组织排放量可以达到的控制水平（kg/h）；  r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（m）；根据生产单元的占地面积S（m2）计算，r=（S/Π）0.5。  A、B、C、D—卫生防护距离计算系数。  **表4-9 卫生防护距离初值计算系数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **计算系数** | **5年平均风速，m/s** | **卫生防护距离L（m）** | | | | | | | | | | L≤1000 | | | 1000＜L≤2000 | | | L＞2000 | | | | **工业企业大气污染源构成类型** | | | | | | | | | | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | | A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 | | 2-4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 | | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 | | B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | | | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | | | C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | | | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.77 | | | | D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | | | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | | | **注：**Ⅰ类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的1/3者。  Ⅱ类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于规准规定的允许排放量的1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。  Ⅲ类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。 | | | | | | | | | | |   根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T39449-2020），卫生防护距离在100m以内时，级差为50m；超过100m，但小于或等于1000m时，级差为100m；超过1000m时，级差为200m。当按两种或两种以上的有害气体的Q/Cm值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级。  经计算，本项目卫生防护距离计算结果见表4-10。  **表4-10 卫生防护距离计算结果表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **面源**  **名称** | **污染物** | **Qc**  **（kg/h）** | **面源面积（m2）** | **计算参数** | | | | | **卫生防护距离** | | | | **Cm（mg/m3）** | **A** | **B** | **C** | **D** | **L计（m）** | **L卫（m）** | **L总（m）** | | 生产车间 | 颗粒物（锡及其化合物） | 0.01 | 2400 | 0.45 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.716 | 50 | 100 | | 非甲烷总烃 | 0.013 | 2400 | 2.0 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.166 | 50 | | 苯乙烯 | 0.001 | 2400 | 0.01 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 4.29 | 50 |   根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）确定本项目卫生防护距离是以生产车间为边界外扩100米范围设置卫生防护距离（具体范围见图2），经实地勘察，项目卫生防护距离内目前无居住、医院、学校等环境敏感点，将来也不得建设环境敏感点，以避免环境纠纷。  **7.异味影响分析**  刺激性气味气体，其主要危害为：  ①危害呼吸系统。人们突然闻到异味，就会产生反射性的抑制吸气，是呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止呼吸，妨碍正常呼吸功能。  ②危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和血压的变化。  ③危害消化系统。经常接触异味，会使人厌食，恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。  ④危害内分泌系统。经常受异味刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。  ⑤危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度异味物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。“久闻而不知其臭”，使嗅觉丧失了第一道防御功能，但脑神经仍不断收到刺激和损伤，最后导致大脑皮层兴奋和抑制的调节失调。  为了减小异味对周边环境的影响，本项目需加强厂房排气，增加空气流通，并且通过厂区周边绿化树木的吸收，确保异味对周边环境的影响较小。  **8.大气环境影响评价结论**  本项目位于环境空气质量非达标区，企业卫生防护距离范围内不涉及居民、学校等环境敏感保护目标。本项目产生的各类大气污染物经采取有效的污染防治措施治理后排放，各大气污染物排放强度较低，对大气环境影响较小，周边大气环境可基本维持现状，但仍要加强污染控制管理，减少非正常排放情况的发生。  **二、废水**  **1.废水产生情况**  生活用水：本项目劳动定员100人，年工作300天，不设食堂、宿舍和浴室。人均生活用水定额按80L/（人·天）计，则生活用水量为2400t/a，排污系数为0.8，则生活污水排放量为1920t/a，主要污染物为：COD、SS、氨氮、TN、TP产生浓度分别为400mg/L、200mg/L、30mg/L、40mg/L、2mg/L。  **2.污染防治措施**  厂区实现雨污分流。本项目生活污水经市政污水管网接至金坛第二污水处理厂集中处理。  **3.接管可行性分析**  （1）管网建设情况  金坛第二污水处理厂的服务范围为金坛东环二路以东市区范围区域，包括金坛经济开发区控制性详细规划中的主要建设区域（东至省道203，南至站前路，西至金湖路和丹金溧漕河，北至开发区行政界线）和河东居住区部分范围，总面积约为70.9km2。根据区域规划，本项目在金坛第二污水处理厂接收范围之内。  （2）污水处理厂简介  金坛第二污水处理厂位于江苏省金坛经济开发区内，华城东路与新常金公路交汇处以北100m。2013年年平均处理水量约为3.1万m3/d（处理负荷为77.5%），接管工业废水约1.57万t/d，接管生活污水约1.53万t/d，二污厂现状工业废水与生活污水之比约为1：1。2014年4月8日《金坛市第二污水处理有限公司扩建工程项目环境影响报告书》通过原金坛市环境保护局审批，规划扩建工程规模为2.0万m3/d，远期规划规模达16万m3/d，该项目已于2017年1月3日通过原常州市金坛区环境保护局验收，并正式投入运营。  （3）接管水量可行性  金坛第二污水处理厂目前实际处理量约5.8万吨/日，还有余量0.2万吨/日。本项目废水排放总量约为1920t/a（6.4t/d），占金坛第二污水处理厂日处理余量的比例极小，金坛第二污水处理厂完全有能力接纳本项目污水。  （4）接管水质可行性  本项目建成后接管废水为生活污水，废水排放浓度低、水量小、水质简单，不会对污水处理厂运行产生冲击负荷，不影响污水处理厂出水水质。  综上所述，本项目污水管网均已铺设完毕，从接管时间、服务范围、处理工艺以及水量水质来看，本项目运营后污水接入金坛第二污水处理厂处理是可行的。  **4.废水排放情况**  （1）废水排放情况汇总  本项目生活污水经市政污水管网接至金坛第二污水处理厂集中处理，废水产生及排放情况见下表。  **表4-11 本项目废水污染物排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废水产生源** | **污染物产生情况** | | | **拟采取**  **措施** | **污染物排放情况** | | | **浓度**  **标准（mg/L）** | **排放方式与去向** | | **污染物**  **名称** | **浓度**  **mg/L** | **产生量**  **t/a** | **污染物**  **名称** | **浓度**  **mg/L** | **排放量**  **t/a** | | 生活污水1920  t/a | COD | 400 | 0.768 | / | COD | 400 | 0.768 | 500 | 接管至金坛第二污水处理厂 | | SS | 200 | 0.384 | SS | 200 | 0.384 | 250 | | NH3-N | 30 | 0.0576 | NH3-N | 30 | 0.0576 | 35 | | TN | 40 | 0.0768 | TN | 40 | 0.0768 | 50 | | TP | 2 | 0.00384 | TP | 2 | 0.00384 | 3 |   （2）排放口基本信息  本项目生活污水经市政污水管网接至金坛第二污水处理厂，排放口信息如下。  **表4-12 废水污染物排放执行标准表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物种类** | **国家或地方排放标准及其他按规定商议的排放协议** | | | | **名称** | **浓度限值（mg/L）** | | | 1 | DW001 | pH、COD、SS、NH3-N、TP、TN | 金坛第二污水处理有限公司接管标准 | pH | 6~9 | | COD | 500 | | SS | 250 | | NH3-N | 35 | | TN | 50 | | TP | 3 |   **5.监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》[(HJ819-2017)](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/jcffbz/202001/W020200113417476489912.pdf)中相关要求，建设单位废水例行监测计划和验收检测方案详见下表。  **表4-13 污染源监测计划**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类型** | **监测项目** | **监测位置** | **检测点位数量** | **监测因子** | **监测频率** | | 例行监测计划 | 废水监测 | 厂区污水总排放口 | 1个 | pH值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮 | 1次/年 |   **6.排污口规范化设置**  本项目依托出租方现有雨水和污水排放口，不改变现有排水系统。目前项目所在地地块内已实施“雨污分流”，并设置规范化雨水排放口。  **7.环境影响分析小结**  本项目生活污水经市政污水管网接至金坛第二污水处理厂集中处理，尾水排入尧塘河。故本项目废水排放对地表水环境影响很小，是可以接受的。  **三、噪声**  **1、噪声源强分析**  本项目高噪声源主要为自动硅钢片卷铁芯机、自动开槽机、自动锯床等设备，项目噪声源距离1米处声压级在70~85dB（A）之间。  项目采取的主要治理措施有：合理布局，充分利用厂区建筑物隔声、降噪；在高噪声、高振动设备底部设置减振垫铁；设备加强日常的维护，确保设备的正常运行，避免产生异常噪声。项目主要噪声源产生及排放情况如下表所示。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **表4-14 主要噪声源及排放情况（室外）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声源名称** | **空间相对位置/m** | | | **声源源强** | **声源控制措施** | **运行时段** | | X | Y | Z | 声功率级/dB（A） | | 1 | 1#风机 | 20 | 60 | 1 | 75~85 | 距离衰减、绿化阻隔、临近建筑阻隔 | 2400h | | 2 | 2#风机 | 40 | 50 | 1 | 75~85 | 距离衰减、绿化阻隔、临近建筑阻隔 | 2400h |   **表4-15 本项目主要噪声污染源一览表（室内声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **型号** | **数量** | **声源源强** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界最近距离/m** | **室内边界声级** | **运行时段** | **建筑物插入损失/dB（A）** | **建筑物外噪声** | | | **声功率级/dB（A）** | **X** | **Y** | **Z** | **声压级/dB（A）** | **建筑物外距离** | | 1 | 车间 | 自动硅钢片卷铁芯机 | / | 2 | 80 | 减振、厂房隔音 | 5 | 10 | 1 | 10 | 63.0 | 24h | 25 | 38.0 | 1m | | 2 | 自动卷铁芯冲孔机 | / | 2 | 80 | 5 | 10 | 1 | 10 | 63.0 | 24h | 25 | 38.0 | 1m | | 3 | 自动开槽机 | / | 2 | 80 | 45 | 35 | 1 | 5 | 69.0 | 24h | 25 | 44.0 | 1m | | 4 | 自动削角机 | / | 1 | 80 | 40 | 30 | 1 | 10 | 60.0 | 24h | 25 | 35.0 | 1m | | 5 | 自动锯床 | / | 2 | 80 | 45 | 40 | 1 | 5 | 69.0 | 24h | 25 | 44.0 | 1m | | 6 | 无心研磨机 | / | 1 | 80 | 35 | 55 | 1 | 5 | 66.0 | 24h | 25 | 41.0 | 1m | | 7 | CNC数控车床 | / | 8 | 80 | 30 | 45 | 1 | 15 | 65.5 | 24h | 25 | 40.5 | 1m | | 8 | 振动研磨机 | / | 2 | 80 | 45 | 40 | 1 | 5 | 69.0 | 24h | 25 | 44.0 | 1m | | 9 | 平磨机 | / | 1 | 80 | 45 | 40 | 1 | 5 | 66.0 | 24h | 25 | 41.0 | 1m | | 10 | 凸轮车床 | / | 1 | 80 | 30 | 45 | 1 | 15 | 56.5 | 24h | 25 | 31.5 | 1m | | 11 | 线切割机 | / | 1 | 80 | 30 | 10 | 1 | 10 | 60.0 | 24h | 25 | 35.0 | 1m | | 12 | 精密CNC数控顶针式磨床 | / | 1 | 80 | 45 | 40 | 1 | 5 | 66.0 | 24h | 25 | 41.0 | 1m | | 13 | 空压机 | / | 1 | 85 | 20 | 5 | 1 | 5 | 71.0 | 24h | 25 | 46.0 | 1m |   **注：表4-13中空间相对坐标以车间西南角为原点（0，0，0），东西方向为X轴，南北方向为Y轴，垂直方向为Z轴。** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **2、降噪措施**  ①企业在选购设备时购置符合国家颁布的各类机械噪声标准的低噪声设备，保证运行时能符合工业企业车间噪声卫生标准，同时能保证达到厂界噪声控制值。  ②针对较大的设备噪声源，可通过设备安装减振座、加设减振垫等方式来进行减振处理。  ③对产生的机械撞击性噪声采用性能好的隔声门窗将噪声封隔起来，以减少噪声的传播，设置隔声控制室，将操作人员与噪声源分离开等。  ④在噪声传播途径上采取措施加以控制，如强噪声源车间的建筑围护结构均以封闭为主，同时采取车间外及厂界的绿化，利用建筑物与树木阻隔声音的传播。  ⑤保持设备处于良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，加润滑油，减少摩擦力，降低噪声。  **3、预测排放强度、达标情况分析**  本项目生产制度为三班制，昼、夜间均生产，故本次评价对东、南、西、北厂界进行昼间、夜间噪声的影响预测。根据企业提供的噪声设备分布情况，噪声源对厂界噪声的影响预测结果见下表。  **表4-16 本项目各厂界昼间、夜间噪声预测结果dB（A）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **目标** | **昼间噪声贡献值** | **夜间噪声贡献值** | **标准（昼间）** | **标准（夜间）** | | 东厂界 | 50.6 | 50.6 | 65 | 55 | | 南厂界 | 45.1 | 45.1 | 65 | 55 | | 西厂界 | 47.5 | 47.5 | 65 | 55 | | 北厂界 | 42.9 | 42.9 | 65 | 55 |   由上表可知，本项目经过减振、隔音等降噪措施后，东、南、西、北各厂界昼间、夜间噪声贡献值均符合《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-20083）3类标准。  **4、监测要求**  监测点位：厂界四周布置4个点位。  监测时段：昼间、夜间。  监测频次：按《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，每季度监测一次。  监测因子：厂界噪声昼间、夜间等效连续A声级Leq（A）。  噪声监测位置、监测因子、频率等详见下表。  **表4-17 运营期噪声监测计划表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **监测时段** | **监测指标** | **监测频率** | **执行排放标准** | | 厂界 | 昼间、夜间 | 等效连续声级Leq（A） | 每季度1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准 |   **四、固体废弃物**  **1、固体废物源强分析**  根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），固体废物指是指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态的物品、物质，以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。本项目营运期间固体废物产生情况如下：  （1）生活垃圾  本项目有员工100人，每人每天垃圾产生量按0.5kg计，生活垃圾产生量约为50kg/d，则项目年生活垃圾产生量约为15.0t/a。采取集中收集后由环卫部门统一外运处理。  （2）一般生产固废  项目生产过程中会产生硅钢片边角料、BMC边角料、钢材边角料、不合格品、废布袋、布袋收尘等。  A.硅钢片边角料：电磁线圈机加工过程中有硅钢片边角料产生，产生量约占硅钢片消耗量的20%，硅钢片年消耗量为48t，则硅钢片边角料产生量为9.6t/a；  B.BMC边角料：电磁线圈成型封装工序有BMC边角料产生，产生系数为5%，BMC材料年消耗量为90t，则BMC边角料产生量为4.5t/a；  C.钢材边角料：电磁铁芯机加工过程中有钢材边角料产生，产生率约为25%，电磁铁芯钢材年消耗量为200t；则钢材边角料产生量为50t/a；  D.不合格品：测试工序有不合格品产生，产生量约为2t/a，收集后外售。  E.废布袋：本项目焊接废气处理采用布袋除尘，布袋定期更换产生废布袋，产生量约为0.05t/a，外售综合利用。  F.布袋收尘：本项目焊接废气处理过程产生布袋收尘，根据工程核算，布袋收尘产生量为0.2085t/a，外售综合利用。  （3）危险废物  项目生产过程中会产生一定量的含油抹布、废桶、废乳化液、清洗废液、研磨废渣和废活性炭，属于危险废物，统一收集后交由有资质的单位回收处理。  A、废乳化液：生产过程需采用乳化液冷却、润滑加工表面，乳化液循环使用，定期更换补充，该过程产生废乳化液，根据图2-2水平衡图，废乳化液产生量为1.76t/a，委托有危险废物处理资质的单位进行处理处置；  B、清洗废液：电磁铁芯清洗工序有清洗废液产生，根据图2-2水平衡图，清洗废液产生量为1.68t/a，委托有危险废物处理资质的单位进行处理处置；  C、研磨废渣：阀芯振动研磨工序有研磨废渣产生，产生量为1.5t/a，委托有危险废物处理资质的单位进行处理处置；  D、废润滑油：在机加工设备的保养及维护过程中需使用润滑油，润滑油定期补充、更换，润滑油年消耗量为0.15t，考虑损耗0.05t/a，则废润滑油产生量约为0.1t/a。  E、废桶：乳化液、润滑油使用过程中会产生废桶，产生量约为0.1t/a，委托有危险废物处理资质的单位进行处理处置。  G、含油抹布：本项目生产过程会产生含油抹布，约每周更换一次，每次更换量为3kg，一年按52周计算，则本项目含油抹布的产生量为0.156t/a，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位妥善处置。  H、废活性炭  封装工序废气处理设施“二级活性炭吸附装置”废活性炭：根据《江苏省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218号），活性炭更换周期计算如下：  T=m×s÷（c×10-6×Q×t）  式中：T—更换周期，天；  m—活性炭的用量，kg；本项目封装工序废气处理设施“二级活性炭吸附装置”中活性炭装填量为1200kg。  s—动态吸附量，%；动态吸附量取值10%。  c—活性炭削减的VOCs浓度，mg/m3；“二级活性炭吸附装置”削减的VOCs（包括非甲烷总烃、苯乙烯）浓度为10.138mg/m3。  Q—风量，单位m3/h；废气处理设施设计风量为10000m3/h。  t—运行时间，单位h/d。废气处理设施日运行24h。  根据上述公式及参数计算得废气处理设施活性炭更换周期为49d/次，每年更换约6次。根据工程核算，有机废气吸附量约为0.73t/a，则废活性炭产生量约为7.93t/a，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位妥善处置。  **2、固体废物属性判定**  根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）、《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告2017年第43号）和《关于贯彻落实建设项目危险废物环境影响评价指南要求的通知》（苏环办[2018]18号）的规定，判断建设项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，判定依据及结果见表418。  **表4-18 本项目副产物产生情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **副产物**  **名称** | **产生**  **来源** | **形态** | **主要**  **成分** | **预测产生量（t/a）** | **种类判断\*** | | | | **固体**  **废物** | **副产品** | **判定依据** | | 1 | 生活垃圾 | 办公、生活 | 半固态 | 废塑料、废纸等 | 15 | √ | / | 《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017） | | 2 | 硅钢片边角料 | 机加工 | 固态 | 硅钢片 | 9.6 | √ | / | | 3 | BMC边角料 | 封装 | 固态 | BMC | 4.5 | √ | / | | 4 | 钢材边角料 | 机加工 | 固态 | 钢材 | 50 | √ | / | | 5 | 不合格品 | 测试 | 固态 | / | 2 | √ | / | | 6 | 废布袋 | 废气处理 | 固态 | 颗粒物 | 0.05 | √ | / | | 7 | 布袋收尘 | 废气处理 | 固态 | 颗粒物 | 0.2085 | √ | / | | 8 | 废乳化液 | 生产 | 液态 | 乳化液 | 1.76 | √ | / | | 9 | 清洗废液 | 清洗 | 液态 | 清洗剂 | 1.68 | √ | / | | 10 | 研磨废渣 | 研磨 | 固态 | 乳化液、钢材 | 1.5 | √ | / | | 11 | 废润滑油 | 设备维护 | 固态 | 矿物油 | 0.1 | √ | / | | 12 | 废桶 | 生产 | 固态 | 矿物油 | 0.1 | √ | / | | 13 | 含油抹布 | 设备维护 | 固态 | 矿物油 | 0.156 | √ | / | | 14 | 废活性炭 | 废气处理 | 固态 | 有机物 | 7.93 | √ | / |   **3、固体废物产生情况汇总**  根据《国家危险废物名录》（2025年版），判定建设项目固体废物是否属于危险固废。本项目固体废物产生情况汇总见表4-19。  **表4-19 固体废物类别判定表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **危险特性** | **废物类别** | **废物代码** | **估算产生量（t/a）** | | 1 | 废乳化液 | 危险废物 | 生产 | 液态 | 乳化液 | T | HW09 | 900-006-09 | 1.76 | | 2 | 清洗废液 | 清洗 | 液态 | 清洗剂 | T | HW09 | 900-007-09 | 1.68 | | 3 | 研磨废渣 | 研磨 | 固态 | 乳化液、钢材 | T/C | HW17 | 336-064-17 | 1.5 | | 4 | 废润滑油 | 设备维护 | 固态 | 矿物油 | T、I | HW08 | 900-249-08 | 0.1 | | 5 | 废桶 | 生产 | 固态 | 矿物油 | T，I | HW08 | 900-249-08 | 0.1 | | 6 | 含油抹布 | 设备维护 | 固态 | 矿物油 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.156 | | 7 | 废活性炭 | 废气处理 | 固 | 有机物 | T/In | HW49 | 900-039-49 | 7.93 | | 8 | 硅钢片边角料 | 一般固废 | 机加工 | 固态 | 硅钢片 | / | SW17  可再生类废物 | 900-0001-S17 | 9.6 | | 9 | BMC边角料 | 封装 | 固态 | BMC | / | SW17  可再生类废物 | 900-0001-S17 | 4.5 | | 10 | 钢材边角料 | 机加工 | 固态 | 钢材 | / | SW17  可再生类废物 | 900-0001-S17 | 50 | | 11 | 不合格品 | 测试 | 固态 | / | / | SW17  可再生类废物 | 900-0001-S17 | 2 | | 12 | 废布袋 | 废气处理 | 固态 | 颗粒物 | / | SW59  其他工业固体  废物 | 900-009-S59 | 0.05 | | 13 | 布袋收尘 | 废气处理 | 固态 | 颗粒物 | / | SW59  其他工业固体  废物 | 900-099-S59 | 0.2085 | | 14 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 员工生活、办公 | 固 | 办公及生活废物 | / | SW64其他垃圾 | 277-004-S64 | 15 |   **4、固体废物贮存和处置方式**  项目生产的固体废物应分类收集、分类贮存、并张贴标签贮存在专门的场所内，危险固废、一般固废和生活垃圾分开，不得混放。本项目产生的危险废物纳入“江苏省危险废物全生命周期监控系统”管理，在项目营运期间按照相关要求进行管理计划申报，在危废产生后进行产废申报与贮存申报。本项目产生的固废经安全收集，都得到妥善处理，不会对周围环境产生二次污染。本项目危废库房占地面积为10m2，设置合理。实施危险废物转移时，应执行危险废物转移联单制度，并加强对运输单位及处置单位的跟踪检查，确保符合环保要求。  本项目危险废物贮存场所基本情况详见下表：  **表4-20 企业危险废物贮存场所（设施）基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **贮存场所（设施）名称** | **危险废物**  **名称** | **危废代码** | **位置** | **占地**  **面积（m2）** | **贮存能力**  **（吨）** | **包装方式** | **贮存**  **周期** | | 1 | 危废仓库 | 废乳化液 | HW09  900-006-09 | 生产车间内 | 1.5 | 0.5 | 堆放 | 3个月 | | 2 | 清洗废液 | HW09  900-007-09 | 1.5 | 0.5 | 堆放 | 3个月 | | 3 | 研磨废渣 | HW17  336-064-17 | 1.5 | 0.5 | 桶装 | 3个月 | | 4 | 废润滑油 | HW08  900-249-08 | 0.5 | 0.1 | 堆放 | 3个月 | | 5 | 废桶 | HW08  900-249-08 | 0.5 | 0.1 | 桶装 | 3个月 | | 6 | 含油抹布 | HW49  900-041-49 | 0.5 | 0.1 | 袋装 | 3个月 | | 7 | 废活性炭 | HW49  900-039-49 | 2 | 1.32 | 袋装 | 3个月 |   本项目设置占地面积10m2的危废暂存间，最多可容纳约10t危险废物，项目全厂一个贮存周期的危险废物的产生量约为3.3065t，因此企业危废暂存场所可以满足项目产生的危废暂存需求。  **表4-21 本项目固体废物利用处置方式评价表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **产生工序** | **属性** | **危废代码** | **产生量（t/a）** | **利用处置方式** | | 1 | 废乳化液 | 生产 | 危险废物 | HW09  900-006-09 | 1.76 | 委托有资质单位处置 | | 2 | 清洗废液 | 清洗 | HW09  900-007-09 | 1.68 | 委托有资质单位处置 | | 3 | 研磨废渣 | 研磨 | HW17  336-064-17 | 1.5 | 委托有资质单位处置 | | 4 | 废润滑油 | 设备维护 | HW08  900-249-08 | 0.1 | 委托有资质单位处置 | | 5 | 废桶 | 生产 | HW08  900-249-08 | 0.1 | 委托有资质单位处置 | | 6 | 含油抹布 | 设备维护 | HW49  900-041-49 | 0.156 | 委托有资质单位处置 | | 7 | 废活性炭 | 废气处理 | HW49  900-039-49 | 7.93 | 委托有资质单位处置 | | 8 | 硅钢片边角料 | 机加工 | 一般固废 | / | 9.6 | 外售综合利用 | | 9 | BMC边角料 | 封装 | / | 4.5 | 外售综合利用 | | 10 | 钢材边角料 | 机加工 | / | 50 | 外售综合利用 | | 11 | 不合格品 | 测试 | / | 2 | 外售综合利用 | | 12 | 废布袋 | 废气处理 | / | 0.05 | 外售综合利用 | | 13 | 布袋收尘 | 废气处理 | / | 0.2085 | 外售综合利用 | | 14 | 生活垃圾 | 员工生活、办公 | 生活垃圾 | / | 15 | 环卫部门统一清运 |   **5、固体废物污染防治措施**  （1）危险固体废物  1）危险废物处置方式  根据《国家危险废物名录》（2025年版）以及危险废物鉴别标准，本项目危险废物为含油抹布（HW49 900-041-49）0.156t/a、废桶（HW08 900-249-08）0.1t/a、废润滑油（HW08 900-249-08）0.1t/a、研磨废渣（HW17 336-064-17）1.5t/a、清洗废液（HW09 900-007-09）1.68t/a、废乳化液（HW09 900-006-09）1.76t/a、废活性炭（HW49 900-039-49）7.93t/a，须委托具备处置资质和处置能力的单位进行无害化处置，并在本项目正式投产前落实危险废物处置途径，签订危废处置协议。  2）贮存场所（设施）污染防治措施  本项目拟在生产车间东侧设置一个占地面积10m2危废仓库对各类危险废物进行安全暂存。危废仓库应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知>（苏环办[2024]16号）等要求进行设置：  ①按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）（2023年修订）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置标志，并配备通讯设备、照明设施和消防设施。  ②贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。  ③贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。  ④贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。  ⑤贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层(渗透系数不大于10-7cm/s)，或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。  ⑥同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  ⑦贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  ⑧贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。  ⑨在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。  ⑩贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合GB 16297要求。  ⑪落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。  **表4-22 危险废物贮存场所基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **贮存场所名称** | **固废名称** | **废物类别** | **废物代码** | **位置** | **占地面积**  **（m2）** | **贮存方式** | **贮存周期** | | 危险固废暂存场 | 废乳化液 | HW09 | 900-006-09 | 车间东侧 | 10 | 桶装密封、分区放置 | 不超过  90天 | | 清洗废液 | HW09 | 900-007-09 | 桶装密封、分区放置 | | 研磨废渣 | HW17 | 336-064-17 | 桶装密封、分区放置 | | 废润滑油 | HW08 | 900-249-08 | 桶装密封、分区放置 | | 废桶 | HW08 | 900-249-08 | 托盘装，分区放置 | | 含油抹布 | HW49 | 900-041-49 | 袋装密封，分区放置 | | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 袋装密封、分区放置 |   贮存能力可行性分析：  本项目拟设置一个占地面积约为10m2的危废仓库对危废进行暂存，危废仓库所应做到“四防”，即：防风、防雨、防晒、防渗漏，危废仓库地面与裙脚为坚固、防渗材料，建筑材料与危险废物相容。  本项目设10m2的危废暂存间，最多可容纳约10t危险废物，项目全厂一个贮存周期的危险废物的产生量约为3.3065t，因此企业危废暂存场所可以满足项目产生的危废暂存需求。  贮存安全可行性分析：  本项目产生并贮存于危废仓库的危险废物主要为废抹布、废胶桶、废活性炭等，企业根据各危险废物的形态和危险特性，用专用编织袋和密封吨桶等包装容器盛装，并在盛装容器上粘贴标签，分开存放。贮存场所内设有隔离间隔断，并设置危险废物识别标志，且应满足“四防”。综上所述，本项目危废按上述要求贮存于该危废仓库可行。  3）容器和包装物污染控制要求  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），危险废物容器和包装物污染控制要求如下：  ①容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。  ②针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。  ③硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。  ④柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。  ⑤使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。  ⑥容器和包装物外表面应保持清洁。  4）贮存过程要求  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），危险废物贮存过程污染控制要求如下：  ①在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。  ②液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。  ③半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或者采用贮存池贮存。  ④具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。  ⑤危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。  5）运输过程的污染防治措施  危险废物运输必须按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求并做到以下几点：  ①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。  ②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2015年]第9号）、JT617以及JT618执行。  ③运输单位在承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。  ④危险废物公路运输时，运输车辆按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。  ⑤危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：  装卸区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备；  装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；  危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物装卸区应设置收集槽和缓冲罐。  **（2）一般工业固体废物**  本项目一般工业固废主要为硅钢片边角料9.6t/a、BMC边角料4.5t/a、钢材边角料4.5t/a、不合格品5t/a、废布袋0.05t/a、布袋收尘0.2085t/a，均定期外卖综合利用。一般固废仓库应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办[2023]327号）要求建设，具体技术要求如下：  ①根据建设、运行、封场等污染控制技术要求不同，贮存场、填埋场分为I类场和Ⅱ类场。  ②贮存场、填埋场的防洪标准应按重现期不小于50年一遇的洪水位设计，国家已有标准提出更高要求的除外。  ③贮存场和填埋场一般应包括以下单元：  a)防渗系统、渗滤液收集和导排系统；  b)雨污分流系统；  c)分析化验与环境监测系统；  d)公用工程和配套设施；  e)地下水导排系统和废水处理系统（根据具体情况选择设置）。  ④贮存场及填埋场施工方案中应包括施工质量保证和施工质量控制内容，明确环保条款和责任，作为项目竣工环境保护验收的依据，同时可作为建设环境监理的主要内容。  ⑤贮存场及填埋场在施工完毕后应保存施工报告、全套竣工图、所有材料的现场及实验室检测报告。采用高密度聚乙烯膜作为人工合成材料衬层的贮存场及填埋场还应提交人工防渗衬层完整性检测报告。上述材料连同施工质量保证书作为竣工环境保护验收的依据。  ⑥贮存场及填埋场渗滤液收集池的防渗要求应不低于对应贮存场、填埋场的防渗要求。  ⑦贮存场除应符合标准规定污染控制技术要求之外，其设计、施工、运行、封场等还应符合相关行政法规规定、国家及行业标准要求。  ⑧食品制造业、纺织服装和服饰业、造纸和纸制品业、农副食品加工业等为日常生活提供服务的活动中产生的与生活垃圾性质相近的一般工业固体废物，以及有机质含量超过5%的一般工业固体废物（煤矸石除外），其直接贮存、填埋处置应符合GB16889要求。  **（3）生活垃圾**  职工生活垃圾15t/a，由环卫部门定期清运，可得到有效处置。  综上，本项目产生的各类固废均可得到有效处置，固废污染防治措施可行，对周围环境影响较小。  **五、地下水、土壤**  **1、污染源、污染类型、污染途径**  本项目土壤和地下水污染源主要为液态辅料（润滑油、乳化液）、液态危险废物（废润滑油等）；可能产生土壤和地下水污染的设施、设备主要为原料仓库和危废仓库。  本项目废水主要为生活污水，污染物浓度较低，不会对土壤和地下水造成不利影响。  本项目运营期间可能出现的土壤和地下水污染情况分析：  ①本项目润滑油、乳化液的单桶包装规格均较小，全厂地面均设置防腐水泥、防渗漏涂层等措施；液体物料一旦发生泄漏均可控制在厂界范围内，不存在可能造成土壤和地下水污染的途径。  ②厂内若发生火灾、爆炸事故，事故状态下事故废水外溢，通过地表漫流途径及地下水渗流途径导致项目周边土壤和地下水的污染。  **2、土壤、地下水环境保护污染防控措施**  地下水及土壤保护以预防为主，减少污染物进入地下水含水层几率和途径，一旦发现地下水遭受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。  ①源头控制  从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染。采取低挥发的原料，保证各废气处理措施运行良好，可有效降低挥发性有机物对环境的排放，降低大气沉降对土壤的影响。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。  ②过程控制措施  对于地上设施，在事故情况和降雨情况下产生的废水会发生地面漫流，进一步污染土壤。企业按照要求在各阀门、溢流井等调控控制事故废水。全面防控事故废水和可能受污染的雨水发生地面漫流，进入土壤。正常工况下，由于车间及厂区地面均由水泥硬化，危废库等区域均采取了防渗措施，一般情况下不会发生液态物料泄露污染土壤及地下水的情况。涉及地面漫流途径须设置防渗、地面硬化等措施。对于项目事故状态的废水，必须保证在未经处理满足要求的前提下不得流出厂界。项目须贯彻“围、追、堵、截”的原则，采取多级防护措施，确保事故废水未经处理不得出厂界。  ③分区防控  根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的防渗区域采用典型防渗措施，在具体设计中将根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。  本项目针对污染特点设置土壤、地下水一般污染防渗区和重点防渗区，防渗分区情况下表。  **表4-23 本项目污染防渗区划分**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 分区 | | 定义 | 厂内分区 | 防渗等级 | | 污染区 | 重点防渗区 | 危害性大，污染物较大的生产装置区，污染控制难度较难 | 原料仓库、危废仓库、生产区 | 设计渗透系数≤1.0（10-10cm/s，等效黏土防渗层Mb≥6.0m | | 一般防渗区 | 无毒性或毒性小的生产装置区、装置区外管廊区，污染控制难度较易 | 除重点防渗区以外 | 设计渗透系数＜1.0（10-7cm/s，等效黏土防渗层Mb≥1.5m |   一般防渗区自上而下采用人工大理石或水泥防渗结构，车间地面全部进行粘土夯实、混凝硬化。如采取粘土铺底，再在上层铺10~15cm的水泥进行硬化。重点污染区的防渗设计参照《危险废物填埋污染控制标准》要求，采取三层叠加防渗层的防渗措施。具体为：底层铺设10cm~50cm厚成品水泥混凝土，中层铺设1cm~5cm厚的成品普通防腐水泥，上层铺设≥0.1mm~0.2mm厚的环氧树脂涂层。防渗剖面见图4-2。    **图4-2 重点区域防渗层剖面图**  ④应急响应措施  本项目一旦发生泄漏、火灾或爆炸等突发环境事件，应立即启动突发环境事件应急预案，采取切断污染源、防止污染物扩散、减少和消除污染物等一系列应急措施，同时应密切关注地下水水质变化情况。对突发环境事件现场进行调查、监测、处理，对突发环境事件发生后果进行评估，并制定防止类似事件发生的措施。  **六、环境风险**  **1、建设项目风险源调查**  参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）及其附录B，本项目所涉及的危险物质主要为原辅料中的焊锡膏、乳化液、润滑油，以及危险废物。危险物质危险性识别见下表。  **表4-24 危险物质危险性识别表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **物质类别** | **物质名称** | **毒理性质** | **燃爆性质** | | 原辅材料 | 焊锡膏 | / | 可燃 | | 乳化液 | / | 易燃 | | 润滑油 | / | 易燃 | | 危险废物 | 废乳化液、废活性炭等 | / | 易燃 |   **2、危险物质数量与临界量比值**  参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录C，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。  当存在多种危险物质时，使用以下公式计算物质总量与临界量的比值Q：    式中：  q1，q2，...，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，...，Qn——每种危险物质的临界量，t。  当Q＜1时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  本项目Q值计算结果见下表。  **表4-25 危险物质数量与临界量比值结果表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **危险物质名称** | **最大储存量 t** | **临界量 t** | **临界量依据** | **q/Q** | | 焊锡膏 | 0.02 | 50 | 附录B.2健康危险急性毒性物质（类别2，类别3） | 0.0004 | | 乳化液 | 0.2 | 50 | 附录B.2健康危险急性毒性物质（类别2，类别3） | 0.004 | | 润滑油 | 0.15 | 2500 | 附录B.2健康危险急性毒性物质（类别2，类别3） | 0.00006 | | 危险废物 | 3.3065 | 50 | 附录B.2健康危险急性毒性物质（类别2，类别3） | 0.06613 | | 合计 | | | | 0.07059 |   由上表可知，本项目Q=0.07059＜1，故不设置风险专项。  **3、风险源分布情况分析**  本项目风险源识别结果见下表。  **表4-26 环境风险源识别结果及影响途径汇总表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **位置** | **风险源** | **主要危险物质** | **环境风险类型** | **环境影响途径** | | 1 | 生产车间 | 原料车间 | 焊锡膏、乳化液、润滑油 | 泄漏、火灾、爆炸、中毒 | 大气、地表水、地下水、土壤 | | 2 | 废气处理装置 | 布袋除尘器 | / | 火灾、爆炸 | 大气 | | 3 | 危废库 | 危险废物 | 废润滑油、废乳化液等 | 泄漏、火灾、爆炸 | 大气、地表水、地下水、土壤 |   **4、风险事故影响途径分析**  ①火灾、爆炸影响  本项目部分原辅材料是易燃易爆物质，发生火灾爆炸时产生的环境危害主要是震荡作用、冲击波、碎片冲击和造成火灾等影响，不仅会造成财产损失、停产等，而且有可能造成人员伤亡。爆炸起火后将通过热辐射方式影响周围环境，在近距离范围内将对建筑物和人员造成严重伤害。  ②泄露影响  本项目使用各类原料存放于生产车间内的原料仓库，危废存放于危废仓库，包装桶破损易导致各类液体原料或危废泄露，通过地表径流，影响地表水、地下水以及土壤影响环境。  ③火灾爆炸事故次生/伴生影响分析  发生火灾、爆炸也必须具备如下三个条件：一是爆炸性气体、液体蒸汽和空气混合后达到爆炸极限范围；二是场所内有足以激发混合物爆炸的能量；三是要有足够的助燃物。  火灾爆炸事故发生有如下几种类型：  立即起火：如果泄漏点处存在引火源，易燃气体从容器中往外泄出时即被点燃，发生扩散燃烧，产生喷射性火焰或形成火球，它能迅速地危及泄漏现场，但很少会影响到厂区的外部。  滞后起火：如果泄漏点处无引火源，易燃气体泄出后与空气混合形成可燃蒸气云团，并随风飘移，遇火源发生爆炸或爆轰，能引起较大范围的破坏。  常温常压下液体泄漏后聚集在防护堤内或地势低洼处形成液池，液体由于池表面风的对流而缓慢蒸发，若遇引火源就会发生池火灾。  本项目中有可能存在的点火源为：  a.明火：如违章使用的明火、吸烟、打火机火种等；  b.电气火花：非防爆型设备、仪表、照明、电气线路、开关、通风设备或其故障产生的火花；电气设备绝缘不良、安装不符合规程要求，发生短路、超负荷，接触电阻过大等产生的电气火花（甚至电气火灾）等；  c.静电火花；  d.车辆火花：由于机动车辆未安装防火罩产生的火花；  e.工具火花：工具为易产生火花型，由于敲击而产生的火花；  f.雷击；  g.外部散发进入的火种（如烟花爆竹、锅炉飞灰火星等）;  发生火灾或爆炸事故的潜在因素分为物质因素和诱发因素，其中物质因素主要涉及物质的危险性、物质系数以及危险物质是否达到一定的规模，它们是事故发生的内在因素，而诱发因素是引起事故的外在动力，包括生产装置设备的工作状态，以及环境因素、人为因素和管理因素。  本项目火灾事故主要为①电气设备操作不当引起的；②原辅料存储不当引起的。  本项目有潜在易燃易爆物料（如乳化液、润滑油等）泄漏的可能，如果点火源与物料泄漏同时存在，就势必会发生火灾爆炸事故的发生，因此，本项目必须采取各种管理、技术、安全防范措施，禁止一切火种产生，防止生产过程中易燃易爆物料的泄漏，以防止火灾爆炸发生必要条件的产生。  生产车间或仓库中的易燃物料若发生火灾事故，燃烧烟气中的一氧化碳等次生污染物有可能会对周围大气环境造成一定的污染。考虑到项目易燃物料的日常储存量较小，企业运营经验丰富，其火灾爆炸事故发生的几率较小，一是防雷击防火等防范可靠性强，二是即使发生雷击火灾，车间配置有完善的灭火系统，燃烧形成的烟气量较小，经扩散稀释后对周围大气环境的影响较小。  **5、环境风险防范措施及应急要求**  **（1）环境风险防范措施**  **1）泄漏事故风险防范措施**  本项目乳化液、润滑油等原料暂存于车间原料仓库，桶底部设有托盘，桶底部设有托盘，且仓库地面作防渗处理，同时加强车间巡检，关注各包装桶破损泄漏情况，及时更换破损包装桶，减少泄漏事故的发生。  **2）火灾爆炸事故风险防范措施**  本项目乳化液、润滑油等具备可燃性。因此建设单位应当做好防范措施。为减少事故的发生和影响建设单位应采取以下措施。  建设单位需建立健全安全操作规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，并确保其处于完好状态；厂区配置合格的消防器材，并确保其处于完好状态。  加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。机动车在厂内行驶，须安装阻火器，必要设备安装防火、防爆装置。  设备的安全管理：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。  **3）危废仓库风险防范措施**  危废暂存场地必须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行设置。危险废物分类存放到危废仓库，做好进出库管理，及时登记，账物相符，并做好贮存场所和危废包装的标识工作。危废堆场要采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。通道、出入口和通向消防设施的道路保持畅通，同时配置合格的消防器材，并确保其处于完好状态。  **（2）环境风险应急措施**  **1）火灾和爆炸事故应急措施**  现场人员一旦发现火灾爆炸事故，应立即逐级报告，汇报时应明确发生的时间、地点、简要经过、人员伤亡情况等，并运用各种应急设施和器具急救，防止事故扩大。配电室或电器设备着火，应立即切断电源，采用二氧化碳或干粉灭火器进行灭火，不得使用水灭火。如火势较大影响自身安全时，应迅速组织人员疏散，发现火情人迅速向应急救援总指挥报告，请求支援。全警戒通讯组在引导人员紧急疏散时，要用湿毛巾或用其他棉织物捂住嘴、鼻逃离，要求人员低首俯身，贴近地面，以避开处于空气上方的毒烟，疏散到空旷的安全地带。  火灾爆炸衍生的消防尾水：  本次评估依据《事故状态下水体污染的预防与控制规范》（Q/SY08190-2019）计算事故排水量，包括事故时最大泄漏量、消防水量、生产废水量。事故水池容积确定拟参照Q/SY08190-2019确定，计算公式如下：  V总=（V1+V2-V3）max+V4+V5  V2=∑Q消×t消  V5=10qf  q=qa/n  式中V总—事故缓冲设施总有效容积，单位为立方米（m3）；  V1—收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，项目无储罐或装置，因此V1=0m3；  V2—发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区的消防水量，单位为立方米（m3）；  Q消—发生事故的储罐、装置或铁路、汽车装卸区同时使用的消防设施给水流量，单位为立方米每小时（m3/h）；  t消—消防设施对应的设计消防历时，单位为小时（h）；  根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)（2018年修订），在进行城镇、居住区、企事业单位规划和建筑设计时，必须同时设计消防给水系统，消防用水可由给水管网、天然水源或消防水池供给。消防用水流量为10L/s，假设事故持续1h，则发生一次火灾时厂房室外消防用水量为：10×3600×1×10-3=36m3；  V3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，单位为立方米（m3）；  企业无其他储存或处理设施，故V3=0m3。  V4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，单位为立方（m3）；  全厂无生产废水外排，**V4=0m3**；  V5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，单位为立方米（m3）；  q—降雨强度，按平均日降雨量，单位为毫米（mm）；  qa—年平均降雨量，单位为毫米（mm）；  n—年平均降雨日数，单位为天（d）；  f—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，单位为公顷（ha）；  企业无露天生产装置，无露天储罐，故初期雨水不需要收集进入事故池。**V5=0m3**。  计算过程：  V总=（V1+V2-V3）max+V4+V5=（0＋36－0）＋0＋0=36m3  经计算，企业应急事故废水最大量为36m3，企业拟新建40m3事故应急池（并设置截止阀）用于事故状态下事故废水的收集，紧急情况下手动关闭雨水切换阀门，开启通往事故池阀门，事故废水自流至事故池暂存。通过完善消防废水收集、处理、排放系统，保证生产车间、仓库以及危废仓库发生火灾事故时，消防废水等能迅速、安全地集中到事故应急池，然后针对水质实际情况进行必要的处理，避免对评价范围内的周围农田和河流造成影响。  **2）泄漏事故应急措施**  本项目乳化液、润滑油等原料暂存于车间原料仓库，采用桶装，桶底部设有托盘，且仓库地面作防渗处理，即便发生泄漏，也可全部收集于托盘中，不会扩散至厂区或厂外环境。  **3）废气处理装置事故应急措施**  现场操作人员发现废气处理装置发生故障后，应立即停止生产，相关人员对废气处理装置进行故障排除，待故障解决、装置运行正常后再进行生产。  **6、突发事故对策和应急预案**  参照《国家突发环境事件应急预案》《突发环境事件信息报告办法》《江苏省突发环境事件应急预案》，根据企业可能发生的突发环境事件的性质、严重程度、可控性、影响范围等因素，公司应根据下表的详细要求制定突发事故对策和应急预案，一旦出现突发事故，必须按事先拟定的方案进行紧急处理。应急对策和预案的内容及要求如下表：  **表4-27 应急预案内容**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **内容及要求** | | 1 | 应急计划区 | 危险目标：危废仓库、环境保护目标等 | | 2 | 应急组织机构、人员 | 工厂、地区应急组织机构、人员 | | 3 | 预案分级响应条件 | 规定预案的级别及分级响应程序 | | 4 | 应急救援保障 | 应急设施，设备与器材等 | | 5 | 报警、通讯联络方式 | 规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障、管制 | | 6 | 应急检测、防护措施、器材 | 事故现场、邻近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备 | | 7 | 人员紧急撤离、疏散，应急剂量控制、撤离组织计划 | 事故现场、工厂邻近区、受事故影响的区域人员及公众对毒物应急剂量控制规定，撤离组织计划及救护，医疗救护与公众健康 | | 8 | 事故应急救援关闭程序与恢复措施 | 规定应急状态终止程序  事故现场善后处理，恢复措施  邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施 | | 9 | 应急培训计划 | 应急计划制定后，平时安排人员培训与演练 |   建议建设单位应采用严格的国际通用的安全防范体系，完善现有的管理规程、作业规章和应急计划，预警和应急裝置，在出现预警情况时能及时处理，消除事故隐患，发生事故时有相应的安全应急措施，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识。通过上述风险控制对策，本项目可最大限度地降低环境风险，一旦意外事件发生，也能最大限度地减少环境污染危害和人民生命财产的损失。  **7、企业环境风险三级防范措施**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），事故废水环境风险防范采取“单元-厂区-园区/区域”的三级防控措施，杜绝环境风险事故造成污染事件，将环境风险事故排水及污染物控制在厂区内。  一级防控措施将污染物控制在生产区风险单元；二级防控是将污染物控制在厂区；三级防控将污染物控制在区域内，确保生产非正常状态下不发生污染事件。具体设计要求如下：  A.一级防控：厂区各风险单元如车间中的清洗区地面防腐、防渗，防止泄漏污染地面；危废仓库内部地面防腐、防渗，设置托盘导流沟和收集槽等，一旦发生泄漏，泄漏物料可通过导流沟收集进入收集槽；厂区落实岗位责任制，生产期间各风险单元均需有工作人员进行巡视。  B.二级防控：厂区内新建设1个40m3的事故应急池，能够满足事故状态下事故废水的收集。一旦发生事故，立即关闭雨水阀门，打开应急事故池阀门；消防废水、污染雨水、泄漏物料经雨水管网收集进入事故应急池，利用与事故应急池连接的雨水管网使事故废水流入事故应急池内，企业再根据事件消防水性质接污水管排放或委托有资质单位处理。  C.三级防控：若未及时收集，消防废水或泄漏物料通过雨水管网流到厂外，立即关闭厂区雨水排放口阀门，同时上报企业应急管理机构，迅速向上级管理部门报告并请求外部增援。  企业应急管理机构接通知后第一时间携应急物资赶赴现场进行应急处置，同时寻求园区及外部互助单位援助，使用堵漏工具对厂区雨水排放口进行封堵，构筑围堤、造坑导流、挖坑收容，避免事故废水进入市政雨水管网；就地投加药剂处置，降低危险性；启动应急设施，收集事故废水，利用厂区及周边企业事故应急池、槽车或专用收集池等进行暂存。若事故废水不慎进入河流，相关管理部门应立即启动园区/区域环境风险防控措施：关闭关联河道闸阀；视情况在污染区上、下游使用拦污索或筑坝拦截污染物，阻隔污染物进一步扩散至附近水体；投加活性炭等吸附材料，就地投加药剂处置，或将污染水抽至安全地方处置。同时根据泄漏液特性进行泄漏液收集、开展河水上下游的水质监测。  三级防控体系能确保事故状态下的泄漏物料、消防废水等全部处于受控状态，实现对事故废水源头、过程和终端的预防和控制，使环境风险可控，降低对厂区外界环境造成的影响。  **8、与常州市金坛区应急管理局的联动**  根据《省生态环境厅关于做好安全生产专项整治工作实施方案》(苏环办〔2020〕16号)、《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）相关要求，项目建成后需开展大气、固废等污染防治措施安全论证并获得常州市金坛区应急管理局的许可。  **9、突发环境事件应急预案风险应急计划**  项目建成后，企业可委托有资质单位修编突发环境事件应急预案，并按规定报县级以上生态环境主管部门备案。  **10、环境风险结论**  综上所述，本厂区应设立风险防范措施，最大限度防止风险事故的发生并进行有效处置，结合企业在下一步设计、运营过程中不断制定和完善的风险防范和应急措施，将发生环境风险的可能性降至最低。在各环境风险防范措施落实到位的情况下，将可大大降低本项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害。  **七、电磁辐射**  本项目不涉及电磁辐射。 |

# 五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口（编号、**  **名称）/污染源** | | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 有组织 | DA001排气筒 | 非甲烷总烃、苯乙烯（苯系物）、臭气浓度 | 集气罩+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒DA001排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） |
| DA002排气筒 | 颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物 | 集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒DA002排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准 |
| 无组织 | 厂界 | 非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、臭气浓度、锡及其化合物 | / | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | / | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2浓度限值 |
| 地表水环境 | 生活污水 | | pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮 | 经市政污水管网接至常州市金坛区第二污水处理厂集中处理 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B等级标准 |
| 固体废物 | 机加工 | | 硅钢片边角料 | 外售综合利用 | 有效处置 |
| 封装 | | BMC边角料 | 外售综合利用 |
| 机加工 | | 钢材边角料 | 外售综合利用 |
| 测试 | | 不合格品 | 返修 |
| 废气处理 | | 废布袋 | 外售综合利用 |
| 废气处理 | | 布袋收尘 | 外售综合利用 |
| 生产 | | 废乳化液 | 委托有资质单位处置 |
| 清洗 | | 清洗废液 |
| 研磨 | | 研磨废渣 |
| 设备维护 | | 废润滑油 |
| 生产 | | 废桶 |
| 设备维护 | | 含油抹布 |
| 办公、生活 | | 生活垃圾 | 环卫清运 |
| 声环境 | 生产及公辅设备 | | 厂界噪声 | 厂房隔声、减振措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值 |
| 电磁辐射 | / | | / | / | / |
| 土壤及地下水污染防治措施 | （1）从设计、管理各种工艺设备和物料运输线路上，防止和减少污染物的跑冒滴漏，合理布局，减少污染物泄漏途径；  （2）根据需要做好车间、仓库的防渗工作；  （3）在厂区占地范围内采取绿化措施，以种植具有较强吸附能力的植物为主。  项目采取以上措施后，可有效防止废气沉降或经雨水淋溶渗漏至土壤，避免对其产生污染。 | | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | | |
| 环境风险  防范措施 | 做好厂区环境风险管理、风险应急物质配备，定期进行应急演练。 | | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1、厂区卫生防护距离是以生产车间边界外扩100m范围。该范围内无居民、学校等环境敏感保护目标，可满足卫生防护距离设置要求，将来在该卫生防护距离范围也不得新建居民、学校、医院等属于环境保护目标的项目。  2、企业对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐，并对排污口进行规范化设置。 | | | | |

# 六、结论

|  |
| --- |
| 本项目符合当前国家产业政策；项目符合区域规划和相关环保规划要求，选址恰当，布局合理；项目符合“三线一单”要求，满足国家相关政策、法规的要求；项目采取的污染防治措施可行，可实现污染物达标排放；项目建成后对环境的影响较小，区域环境质量维持现状，符合相应环境功能区要求；项目污染物排放总量能够在区域内实现平衡；在落实分区防渗措施后，正常工况下，不存在污染土壤和地下水的途径；事故风险水平可被接受。  因此，在企业严格落实环保“三同时”措施后，本项目的建设，从环保的角度看是可行的。 |

# 附表

**建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目**  **分类** | **污染物名称** | **现有工程排放量（固体废物产生量）①** | **现有工程许可排放量②** | **在建工程排放量（固体废物产生量）③** | **本项目排放量（固体废物产生量）④** | **以新带老削减量（新建项目不填）⑤** | **本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥** | **变化量**  **⑦** |
| 废气（有组织） | 颗粒物（含锡及其化合物） | 0 | 0 | 0 | 0.0219 | 0 | 0.0219 | +0.0219 |
| 非甲烷总烃（含苯乙烯） | 0 | 0 | 0 | 0.099 | 0 | 0.099 | +0.099 |
| 废气（无组织） | 颗粒物（含锡及其化合物） | 0 | 0 | 0 | 0.024 | 0 | 0.024 | +0.024 |
| 非甲烷总烃（含苯乙烯） | 0 | 0 | 0 | 0.097 | 0 | 0.097 | +0.097 |
| 废水 | COD | 0 | 0 | 0 | 0.768 | 0 | 0.768 | +0.768 |
| 氨氮 | 0 | 0 | 0 | 0.0576 | 0 | 0.0576 | +0.0576 |
| 总氮 | 0 | 0 | 0 | 0.0768 | 0 | 0.0768 | +0.0768 |
| 总磷 | 0 | 0 | 0 | 0.00384 | 0 | 0.00384 | +0.00384 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | 0 | 0 | 0 | 15.0 | 0 | 15.0 | +15.0 |
| 一般工业  固体废物 | 硅钢片边角料 | 0 | 0 | 0 | 9.6 | 0 | 9.6 | +9.6 |
| BMC边角料 | 0 | 0 | 0 | 4.5 | 0 | 4.5 | +4.5 |
| 钢材边角料 | 0 | 0 | 0 | 50 | 0 | 50 | +50 |
| 不合格品 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | 2 | +2 |
| 废布袋 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 布袋收尘 | 0 | 0 | 0 | 0.2085 | 0 | 0.2085 | +0.2085 |
| 危险废物 | 废乳化液 | 0 | 0 | 0 | 1.76 | 0 | 1.76 | +1.76 |
| 清洗废液 | 0 | 0 | 0 | 1.68 | 0 | 1.68 | +1.68 |
| 研磨废渣 | 0 | 0 | 0 | 1.5 | 0 | 1.5 | +1.5 |
| 废润滑油 | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| 废桶 | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| 含油抹布 | 0 | 0 | 0 | 0.156 | 0 | 0.156 | +0.156 |
| 废活性炭 | 0 | 0 | 0 | 7.93 | 0 | 7.93 | +7.93 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

**附件**

附件1 营业执照

附件2 法人身份证复印件

附件3 投资项目备案表

附件4 不动产证

附件5 租房协议

附件6 污水接管协议

附件7 检测报告

附件8 BMC材料MSDS、VOC检测报告

附件9 清洗剂MSDS

附件10 规划环评批文

附件11 委托书

附件12 承诺书

附件13 公示承诺

附件14 危废处置承诺书

附件15 报批承诺书

附件16 工程师现场踏勘照片

附件17 环评合同

附件18 允许建设事故应急池协议

**附图**

附图1 地理位置图

附图2 项目周边500m用地现状图

附图3 车间平面布置图

附图3-1 厂区平面布置图

附图4 生态环境分区管控方案图件

附图5 区域水系及地表水监测断面示意图

附图6 金坛经济开发区污水管网图

附图7 金坛经济开发区用地规划图

附件8 三区三线图